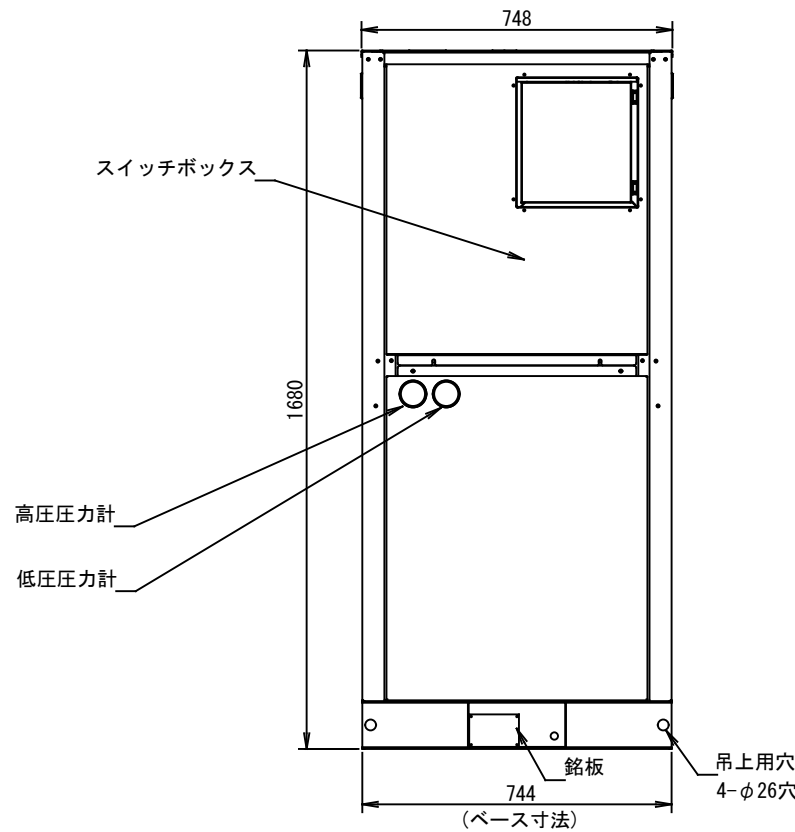
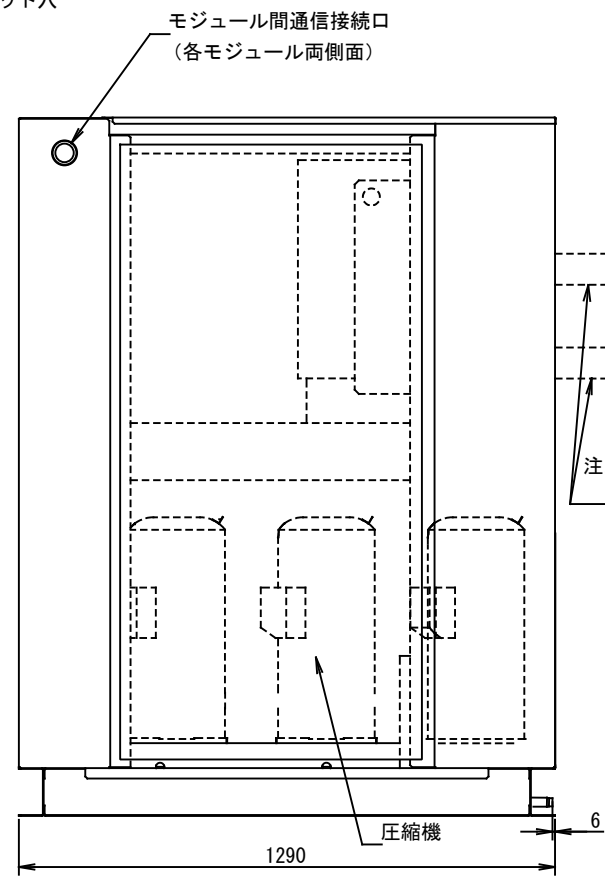


平面図



正面図

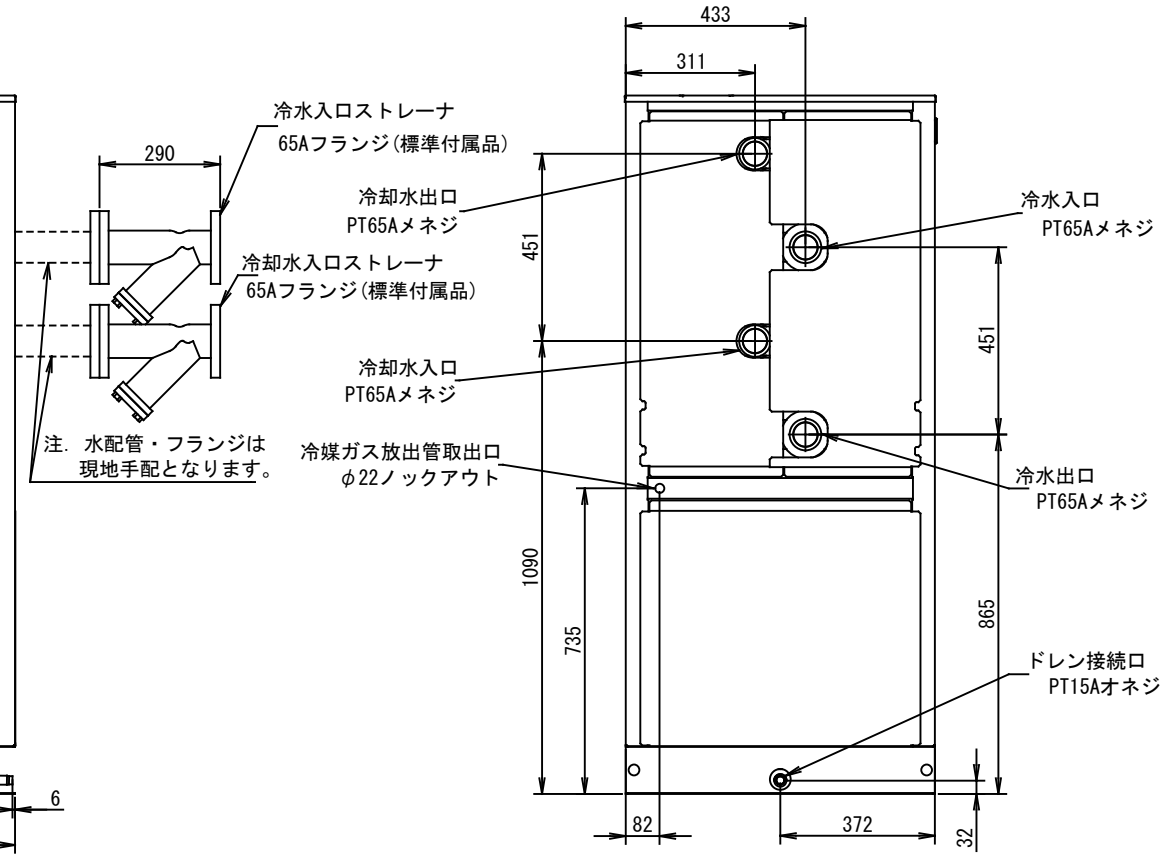


右側面図

モジュール1台あたりの寸法を示します。
連結時の寸法は2枚目を参照してください。

機種名		材質
ストレーナ	本体、蓋	FC200
	スクリーン	SUS304
冷水用水熱交換器		SUS316相当
冷却水用水熱交換器		SUS316相当
カップリング	本体	FC250
	塗料	エポキシ樹脂系塗料（カチオン塗装）

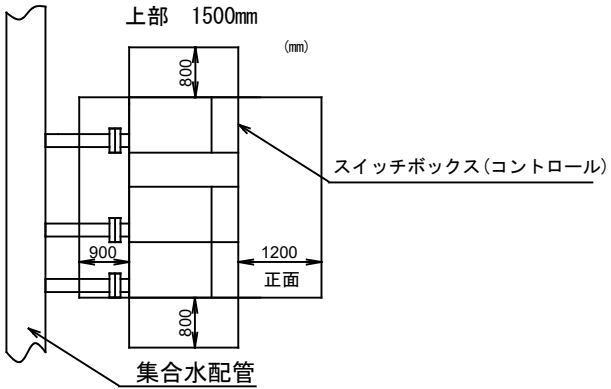
注: チラー側の水配管は鋼製です。水蓄熱等、水配管が開放型の場合や、ライニング鋼管・ステンレス配管等の防食配管により施工される場合は、水中の溶存酸素の影響により、水配管の腐食が進行し、運転に支障をきたすことがありますので、設備側での脱気処理、または水配管の防錆対応(特注対応)等、考慮する必要があります。



背面図

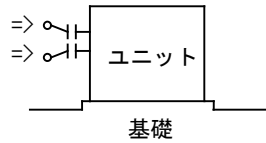
図番	T03D2201-RUW-TBP302CLDM	REV. B	図法
		243	三角法
品名	水冷チリングユニット外形図	尺度	単位
			m m
形名	RUW-TBP302CLDM	日本キャリア株式会社	

注1. チラーの周囲には、メンテナンス用スペースのため最小下記のスペースを確保してください。
チラー上部にもメンテナンス用のスペースが必要となります。
水配管側には付属のストレーナのメンテナンスが行なえるように考慮してください。



注2. 据付現場にて全モジュール据付後、電源配線キットの取付け(電源配線キットを使用する場合のみ)、および各モジュール間の操作回路電線の接続が必要です。
注3. 水熱交換器および水配管の凍結事故を防ぐ為、電源を落して長期間停止される場合は、必ず水配管を不凍液で満たされるか、または、水抜きを行なってください。
注4. 防振架台等を使用した場合にモジュール上部の衝突を防ぐため、付属の連結金具を使用してください。
注5. 冷水・冷却水の集合水配管は右図の様に、空気溜り防止及び水抜きを考慮して据付けてください。

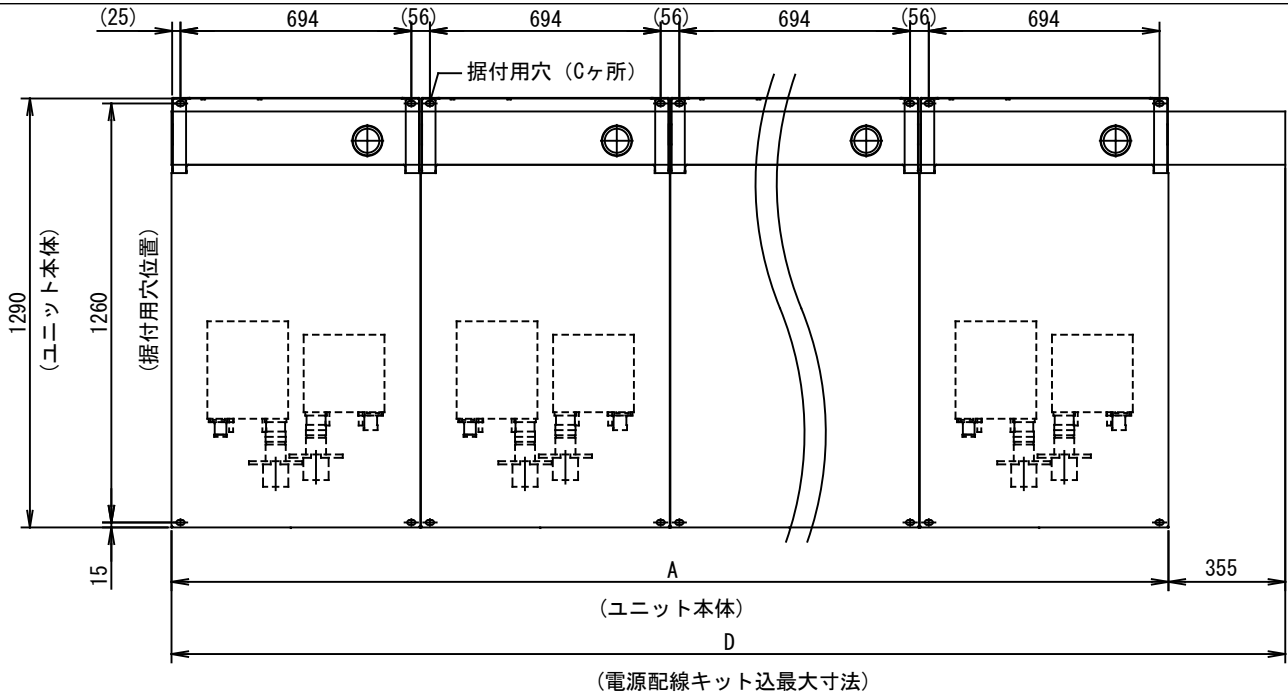
上側集合配管・・・空気溜り防止のため、接続配管と水平もしくは上方
下側集合配管・・・水抜きのため、接続配管と水平もしくは下方



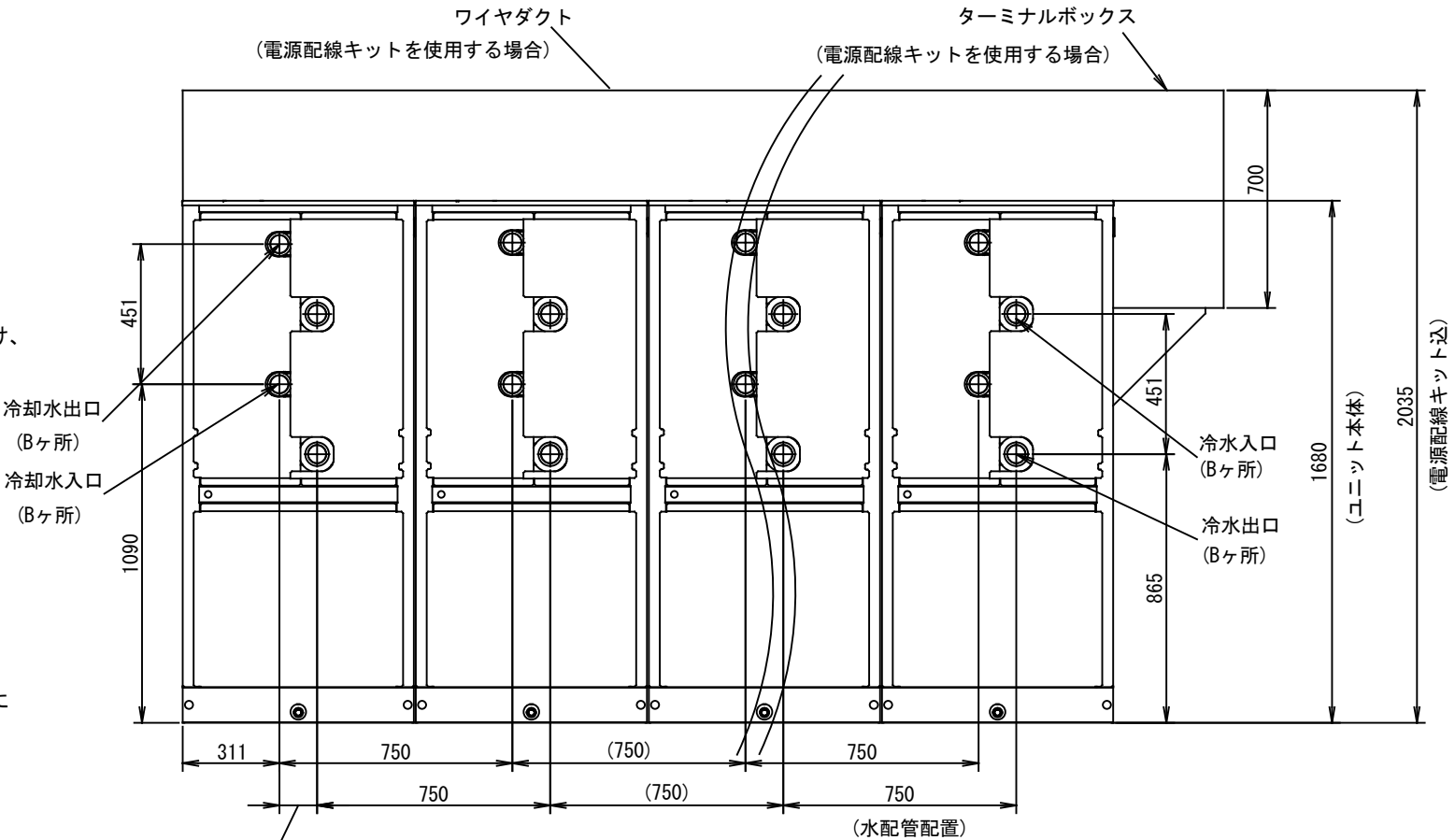
注6. 水配管施工の際には、付属のストレーナを必ず冷水入口、冷却水入口それぞれに設置してください。また、ストレーナを交換する際は、必ず20メッシュ以上のものを使用してください。
注7. モジュール2台以上連結する場合は、水配管の接続をリバースリターンとし、各モジュールへの流量が均一になるようにしてください。
注8. 本製品に採用しているプレート式熱交換器は、水質によってはスケールが付着する可能性があり、このスケールの除去のために定期的な薬品洗浄をする必要があります。このため、水配管には仕切弁を設け、この仕切弁とチラーの間の配管には、薬品洗浄用の配管接続口を設けてください。
注9. 結露水が排出されるため、各モジュールにドレン配管を施工してください。
注10. 2～4台連結時において、図中A, B, C, Dの数値は以下の値になります。

モジュール連結台数	A	B	C	D
2台	1498	2	8	1853
3台	2248	3	12	2603
4台	2998	4	16	3353

注11. 冷水・冷却水用のストレーナが各モジュールに付属されています。水配管施工時に、ストレーナの取付・保温作業が必要になります。
注12. 冷水の入口、出口配管寸法に誤差が生じるため、フレキシブルジョイント等で誤差を吸収してください。
注13. 電気配線を通した配線用穴などは、穴のエッジ保護および水や粉塵などがモジュール内部に入らないように付属のパテで処理してください。



平面図



背面図

図番	T03D2201-RUW-TBP302CLDM	REV. B	図法
		243	三角法
品名	水冷チリングユニット外形図	尺度	単位
			m m
形名	RUW-TBP302CLDM	日本キャリア株式会社	

注14. 納入範囲一覧

電源配線キット（別売部品）を使用する場合

項目		当社内	当社外	備考
本体	モジュールチラー本体	○		
	電源配線キット	○		別売部品となります。（ターミナルボックス (TB)、ワイヤダクト (WD)、TBから各モジュールへの電源線・アース線を含みます。）
	冷媒・冷凍機油	○		出荷時に封入済みです。
	ストレーナ	○		付属出荷していますが、チラー水配管口とストレーナ間の水配管・フランジは現地手配となります。 また、現地での取付作業・試運転後の清掃及び保温作業が必要になります（当社外）。
搬入据付	工場から現場まで	○		車上渡しとなります。
	搬入作業（車上から基礎上まで）		○	
	据付け固定作業		○	アンカーボルト、座金、ナットは現地手配品となります。
	チラーへのTB・WD取付作業		○	取付け用ビス等は付属します。
電気工事	TBへの電源供給		○	
	接地工事		○	各モジュール間アース配線は電源配線キットに付属しますが、現地での配線作業が必要になります。 TBのアース配線は現場手配となります。
	分岐ケーブルの組立・取付		○	電源配線キットに分岐ケーブルと端子が付属されますが、本体設置状況による配線長さ調整及び端子取付とその配線作業が現地にて必要となります。
その他	基礎工事		○	
	冷水・冷却水配管		○	各モジュールに付属されているストレーナの設置・保温作業も必要になります。
	現地組立用電気、水		○	
	現地試運転用電気、水		○	
	出荷梱包材 残材処理		○	

電源配線キットを使用しない場合

項目		当社内	当社外	備考
本体	モジュールチラー本体	○		
	冷媒・冷凍機油	○		出荷時に封入済みです。
	ストレーナ	○		付属出荷していますが、チラー水配管口とストレーナ間の水配管・フランジは現地手配となります。 また、現地での取付作業・試運転後の清掃及び保温作業が必要になります（当社外）。
搬入据付	工場から現場まで	○		車上渡しとなります。
	搬入作業（車上から基礎上まで）		○	
	据付け固定作業		○	アンカーボルト、座金、ナットは現地手配品となります。
電気工事	各モジュールへの電源供給		○	各モジュール個別に電源を供給してください。
	各モジュールへの接地工事		○	各モジュール個別に接地工事となります。
その他	基礎工事		○	
	冷水・冷却水配管		○	各モジュールに付属されているストレーナの設置・保温作業も必要になります。
	現地組立用電気、水		○	
	現地試運転用電気、水		○	
	出荷梱包材 残材処理		○	

注15. 付属部品固定個所一覧

部品名	固定場所	
取扱説明書・据付説明書・保証書等	代表モジュールの電源ボックス内。	
ストレーナ	各モジュールに収納場所を示すラベルが貼り付けてあります。	
連結金具	各モジュールの電源ボックス内（MC搭載機を除く）	
TB・WD取付用ビス等	電源配線キット梱包内	別売部品購入時(電源配線キット)
電源配線キット内端子類	電源配線キット梱包内	別売部品購入時(電源配線キット)

注16. 電源配線キット（別売部品）を使用する場合の注意事項

- 1) 電源配線キットを用いたモジュール間の配線作業(付属の電源線及びアース線の接続)が必要になります。
また、配線作業の前後に、ターミナルボックス及びワイヤダクトの取付作業が必要になります。
ターミナルボックスは、ユニットの両側面どちらでも取付可能です。施工現場に合わせて設置してください。
- 2) ターミナルボックスまでの主電源線(現地手配)及びアース線(現地手配)は、上、下、または側面から、引き込むことが可能です。どこから接続するかによりボックスの取付ける向きが変わりますので、注意してください。
- 3) ターミナルボックスに電線管(現地手配)を接続する場合は、ターミナルボックスに適当な孔をあけて電線管を接続してください。
- 4) 詳細は、据付説明書を参照してください。

* 電源配線キットを使用しない場合は、各モジュール毎に主電源線(現地手配)及びアース線(現地手配)を配線してください。

図番	T03D2201-RUW-TBP302CLDM	REV. A	図法
		243	三角法
品名	水冷チリングユニット外形図	尺度	単位
			m m
形名	RUW-TBP302CLDM	日本キヤリア株式会社	