

■ 耐重塩害仕様（末尾-ZG機種）相違点

適用箇所		標準品	耐重塩害仕様（末尾-ZG機種）
外装関係		・塗装鋼板	・塗装鋼板 耐候ポリエステル粉体塗装 1回塗り
底板		・アルミニウムマグネシウム亜鉛合金メッキ鋼板	・アルミニウムマグネシウム亜鉛合金メッキ鋼板 耐候ポリエステル粉体塗装 1回塗り
ファンガード		・PP樹脂	・PP樹脂
熱交換器	フィン	・アルミニウム＋樹脂コートフィン	・アルミニウム＋樹脂コートフィン アクリル樹脂クリア塗装 1回塗り
	銅パイプ	・銅	・亜鉛メッキ鋼板＋アクリル樹脂クリア塗装 1回塗り
	端板	・亜鉛メッキ鋼板	・アクリル樹脂クリア塗装 1回塗り
プロペラファン		・SAN-GF	・SAN-GF
ファンモータ		・不飽和ポリエステル樹脂	・不飽和ポリエステル樹脂＋エポキシ樹脂塗装 1回塗り
電装部品箱	外板	・亜鉛メッキ鋼板	・亜鉛メッキ鋼板＋アクリル樹脂塗装 1回塗り または 耐候ポリエステル粉体塗装 1回塗り
	基板	・裏面絶縁樹脂コーティング処理 1回	・裏面絶縁樹脂コーティング処理 1回塗り
	内部ねじ	・SUS410 ・SUS304 ・鉄＋クロメート処理 ・鉄＋ジオメット処理	・SUS410 ・SUS304 ・鉄＋クロメート処理 ・鉄＋ジオメット処理
ねじ （電装部品箱 内部を除く）	外装	・SUS410＋ジオメット処理 ・SUS304	・SUS410＋ジオメット処理 ・SUS304
	内部	・SUS410（3HP機種ファンモータ取付部） ・SUS410＋ジオメット処理 ・鉄＋ジオメット処理 ・SUS304	・SUS410（3HP機種ファンモータ取付部） ・SUS410＋ジオメット処理 ・鉄＋ジオメット処理 ・SUS304
	ボルト	・鉄＋クロメート処理	・鉄＋ジオメット処理
備考			・底板とモータベース・仕切板・コンプ固定板・固定脚との各合わせ目ヘシリコン塗布し、その固定ねじもシリコン塗布後締付とする。 ・外装のワッシャ付きタッピンネジはシリコン塗布後締付とする。

■ 据付け、メンテナンス時のご注意（維持管理について）

JRA対塩害・耐重塩害仕様室外機でも、腐食・発錆に対して万全ではありませんので、次の事項にご注意ください。

- 海水飛沫および潮風に直接さらされることを極力回避するような場所へ設置してください。
 - ・屋外設置冷凍機の設置は建物の風下になしてください。
 - ・海岸面に設置する場合は、防風板を設けて直接潮風が当たらないようにしてください。
 - ・潮風の当たらない方向に設置してください。（海岸線に平行と直角では腐食具合が異なります）
- 外装パネルに付着した海塩粒子が、雨水によって十分洗浄されるように配慮してください。
（例えば室外機の日除けは、雨水による洗浄を妨げるので、取付けない）
- 屋外設置冷凍機底板内への水の滞留は、著しく腐食作用を促進させるため、底板内の水抜け性を損なわないよう傾きなどに注意してください。
- 海岸地域へ設置した場合は、付着した塩分等を除去するために定期的に水洗いを行ってください。
- 据付け、メンテナンス等についた傷は、必ず補修してください。
- 基礎部分の排水性を確保してください。
- 機器の状態を定期的に点検してください。必要に応じて水をはじくワックス等により防錆処理や部品交換等をしてください。
- シーズンオフなど長期間使用しない場合は、室外機にカバーをかけるなどの処置をしてください。

図 番	T62H2531	
名 称	対重塩害仕様概要	
形 名	TAM130/200/350AL-SV(-ZG)	日本キャリア株式会社