



型 名	S F-673 D B-N S
電 源	三 相 200V 単 相 100V 50/60Hz
性 能	庫内温度 5±2℃ (R12℃、60%、0.2m/S以下)
使用温度範囲	R15～32℃、RH60%
用途	日配、飲料(ポリソク、乳酸飲料)
有効内容積(L)	720
外 幅(mm)	1754
奥行(mm)	600
寸 高さ[前高](mm)	1900 [410]
内 幅(mm)	1710
奥行(mm)	303 (下段以外)、364 (下段のみ)
寸 高さ(mm)	1371
棚 段 数	5段(棚2分割、取付け幅:15.5mm)・・・底棚+スライド棚4段
棚 仕 様	スライド棚
製品質量(kg)	(33.2)
圧縮機型式	A3 (DS420ASF-H-10C1) 東芝DC複型「リコナ」 R404A
冷凍媒	フロンDチューブ強制通風式
除霜装置	フインドチューブ強制通風式
除霜方式	オフサイクル除霜(温度復帰)
凝縮用送風機	・DCモータ(30W)×5・フロウファン:Φ200×5
冷却用送風機	・DCモータ(21W)×2・多翼ファン:Φ270×2
冷媒制御方式	電子膨張弁(PMV)
液ラインケイソウ	無
保護装置	ケースサーモによる圧縮機過熱防止、吐出及び凝縮器の高温異常検出 亜鉛メッキ鋼板アクリル樹脂焼付け塗装 亜鉛メッキ鋼板アクリル樹脂焼付け塗装 複層ガラス(3-6-3) スライド式板金棚
内 外 装 板	水平
傾斜角度	成形ポリスチロール
断熱層	シングルエアークーテン
エアカーテン	有、1段式(加熱ハブ+吸水板)
排水	電子制御(能力可変インバータ制御) 無 3～22℃ 1℃/7.7° <設定温度:5℃> デジタル表示(緑) 定時オフサイクル除霜(復帰温度優先) 吐出管温度異常上昇防止リレー(3V)保護 吐出管温度異常上昇防止リレー(3V)保護 凝縮温度異常上昇防止リレー(3V)保護 IPDU・コング保護
制御方式	各種センサ、IPDU、ファンモータ異常
温度制御	LEDランプ(赤)点滅(凝縮器温度感知)
温度調節	LEDランプ(黄)点滅+7.5° (ドレン皿水位電極感知)
温度表示	デジタル温度表示部点滅(庫内温度感知)
制御方式	吐出管温度異常上昇防止リレー(3V)保護
保護	凝縮温度異常上昇防止リレー(3V)保護
警 報	各種センサ、IPDU、ファンモータ異常
異常点検表示	LEDランプ(赤)点滅(凝縮器温度感知)
リアルタイム検	LEDランプ(黄)点滅+7.5° (ドレン皿水位電極感知)
ドレン点検	デジタル温度表示部点滅(庫内温度感知)
庫内高低温度報	全停止 デジタル部異常表示+7.5° (吐出、凝縮器温度感知)
機械異常	無
照 明	無
棚照	30W×2
上部庫内照明	無
消費電力(W)	200V
諸 特 性	100V
運転電流(A)	200V
電源	100V
電源プラグ	三相200V 250V/16A 3-φ 長さ3m (機外長) 単相100V 125V/15A 2-φ 長さ3m (機外長)
性能表示条件	周囲温度:27℃ 周囲湿度:60% 周囲風速:0.2m/s以下 直射日光受けず
付属品	コデゾ用フイルター、7.5°+15ボルト、フタ4枚+ドレン皿
ナ イ ト カ バ ー	有 (引出し方向⇒下から上)

回数	REV. MARK
年月日	DATE
承認者	APPROVED BY
変更者	REVISED BY
記事	CONTENTS

	承認 APPROVED BY 仲摩 2009. 02. 04	検図 CHECKED BY 仲摩 2009. 02. 04
尺度 SCALE 	設計 DESIGNED BY 佐野 2009. 02. 04	製図 DRAWN BY 半田 2009. 02. 04
単位 UNITS mm	東芝キャリア株式会社 TOSHIBA CARRIER CORPORATION	
変更 REVISIONS		

名称 TITLE 内蔵オーディオプレーヤー SF-673DB-NS	図面番号 DRAWING NO. T61H0910
変更回数 REV. MA	