

TOSHIBA

東芝エコキュート（自然冷媒（CO<sub>2</sub>）ヒートポンプ給湯機）

ヒートポンプユニット用

防雪フード取付説明書

形名

HWH-SG45

このたびは東芝エコキュートヒートポンプユニット用防雪フードをお買いあげいただきまして、誠にありがとうございました。取付工事に際しては、この説明書をよく読み、正しい工事が行われますようお願いします。

- 安全上のご注意
- 取付の前にこの「安全上のご注意」をよくお読みのうえ取り付けしてください。

●ここに示した注意事項は、安全に関する重大な内容を記載していますので必ず守ってください。

●取付工事完了後、試験運転を行い異常がないことを確認してください。
- またこの説明書は給湯機本体の取扱説明書、工事説明書と同様にお客様で保管頂くように依頼してください。

<div>⚠警告</div>	取付は、販売店または専門業者に依頼のこと。 ご自分で取付工事をされ、不備があると、強風でフードが吹き飛ばされたり、けがの原因になります。
<div>⚠注意</div>	取付工事は、この説明書に従って確実に行うこと。 取付加工ミス及び取付ミス等により冷媒ガス漏れ、けがの原因になります。

取付上のご注意

ヒートポンプユニットの据え付けは、積雪の影響を配慮してください。  
基礎を高くするか、架台（積雪以上の高さにしてください。）を設置してその上に据え付け、架台をアンカーボルトで確実に固定してください。







<div>⚠注意</div>	防雪フードは季節風等に考慮して取り付けてください。
	防雪フードの取り付けは、同梱のねじ以外は使用しないでください。熱交換器の損傷、電気部品、電子部品の故障の原因になります。
	取付作業は熱交換器のフィン、パイプを傷つけぬよう注意すること。 パイプを傷つけると冷媒ガス漏れの原因になります。
	取付時に発生した切粉は取り除くこと。また取付箇所は防錆処理を行うこと。
	取付部は防錆の為にタッチアップ又はコーキングを行ってください。

据付上の注意

- フードを取り付けることにより、機器本体の受ける風圧が変わり、強風時の必要据付強度も変わりますので、機器アンカー部分の強度の再確認をお願い致します。
- フード開口部より強風や季節風が吹き込むような取付はさけてください。

1. 構成部品

（次の部品が入っています）

No.	部 品 名		正面フード	側面フード	背面フード
①	側 板		左右各1個	2個	2個
②	上 板		1個	1個	1個
③	前 板		—	1個	1個
④	ドリルねじ	 (φ3.5×13ℓ)	1個	1個	1個
⑤	タッピンねじ	 (φ4×10ℓ) ナイロン ワッシャー付	14個	14個	20個
⑥	取付説明書		1個 (本紙)		

※塗装仕様:アクリル塗装(色彩シルキーシェード・マンセルNo 1Y8.5/0.5)

2. 取付方法

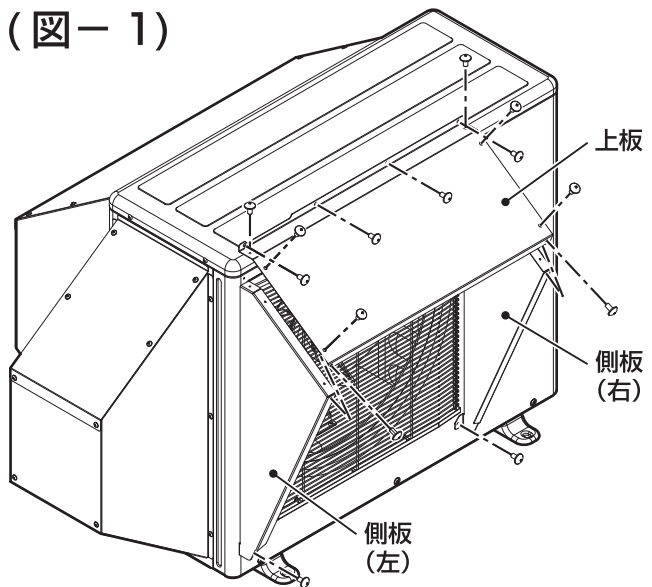
お願い

- 筐体エンボス部に部材固定用の下穴をあける際は、同梱のドリルねじを使用してください。
- 下穴成形の際は、電動ドライバーを低速回転に設定し、ドリルねじ先端部で φ2.5 相当の穴をあけてください。穴があいたら電動ドライバーの使用を止めてください。そのまま締め付けを続けると、ねじ山がつぶれてねじ締めできなくなります。
- ドリルねじは部材の固定には使用しないでください。
- 製品内部には冷凍サイクル配管や、電気・電子部品が近接しておりますので、電動ドリルを使用しての下穴加工は避けてください。やむを得ず電動ドリルを使用する場合は、φ2.5 径のドリル刃先から 10mm の位置にビニールテープを巻きつけるなどして、製品内部にドリルの刃が 10mm 以上入らない処置をしてください。
- タッピンねじは手締めで 2N・m（20kgf/cm）以下のトルクで締め付けてください。
- 据付工事の際、板金の端面で切創しないように保護具を着用のうえ作業してください。

1. ①吹出口側 正面フードの取り付け（図－1）

- （1）製品前面板のエンボス部 6 ヲ所（上部 4 ヲ所、下部 2 ヲ所）に同梱の④ドリルねじで穴をあけてください。
- （2）上板を⑤タッピンねじ 4 本で製品前面板に固定してください。
- （3）左右の側板を上板と⑤タッピンねじで各 4 ヲ所固定してください。
- （4）左右の側板の下端部を⑤タッピンねじで各 1 ヲ所固定してください。

（図－1）

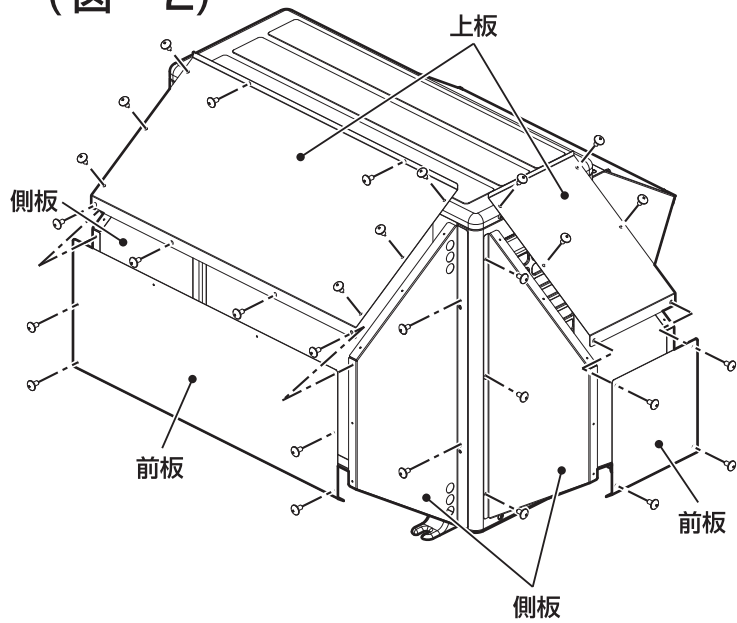


正面フード取付方法

2. ②吸込口側 側面フードの取り付け（図－2）

- （1）製品左側板のエンボス部 6 ヲ所（左右各 3 ヲ所）に同梱の④ドリルねじで穴をあけてください。
- （2）左右側板を⑤タッピンねじで各 3 ヲ所固定してください。
- （3）左右の側板と前板を⑤タッピンねじで 2 ヲ所固定してください。（最上部の 2 本は上板と共締めになりますのでねじ打ちしないでください）
- （4）上板と左右側板を⑤タッピンねじで 6 ヲ所固定してください。

（図－2）



側面・背面フード取付方法

3. ③吸込口側 背面フードの取り付け（図－2）

- （1）エンボス部 4 ヲ所（製品右側板背面部 2 ヲ所、上部天板 2 ヲ所）に同梱の④ドリルねじで穴をあけてください。
- （2）左右側板を⑥タッピンねじで各 2 ヲ所固定してください。
- （3）左右の側板と前板を⑤タッピンねじで 4 ヲ所固定してください。（最上部の 2 本は上板と共締めになりますのでねじ打ちしないでください）
- （4）上板と左右側板、上部天板を⑤タッピンねじで 12 ヲ所固定してください。