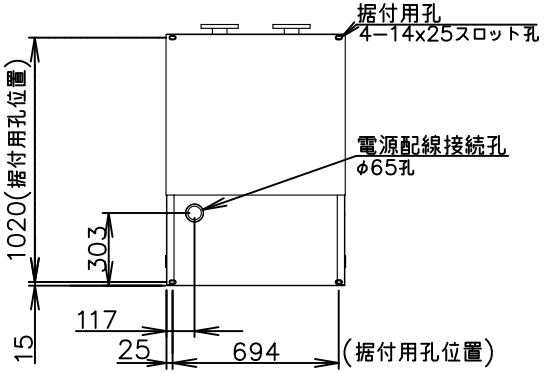
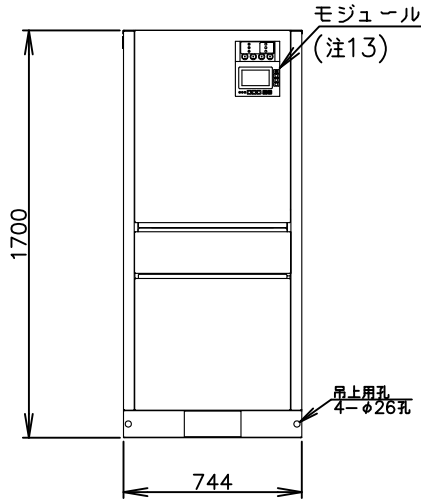
DR. M.OKADA　CH. MUROI　DATE 02−10−'14

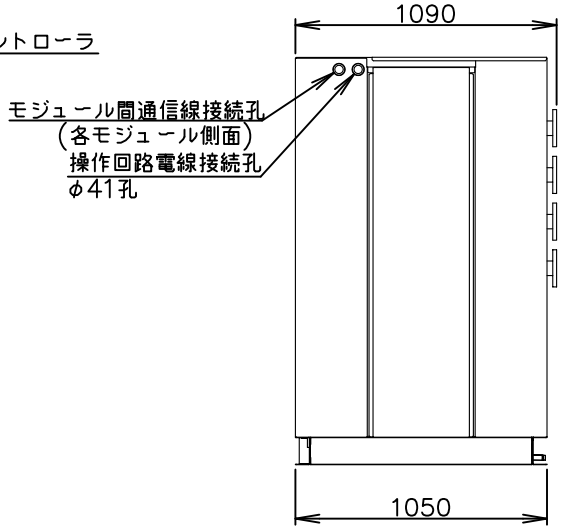
モジュール1台あたりの寸法を示します。
連結時の寸法は2枚目を参照してください



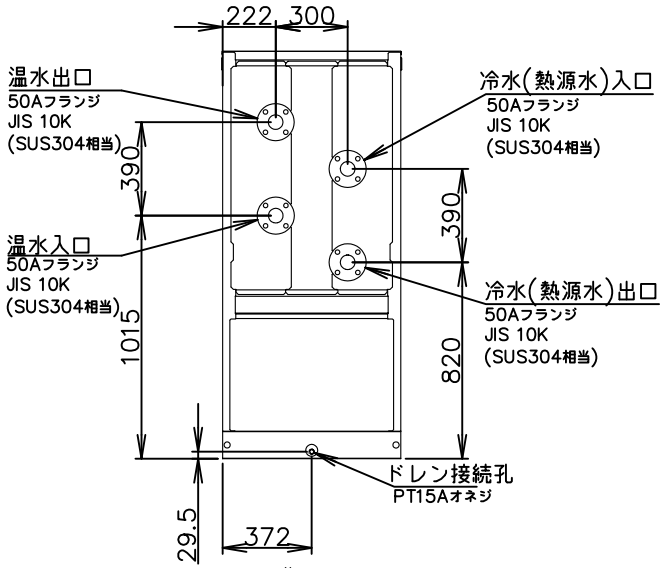
平面図



正面図



右側面図



背面図

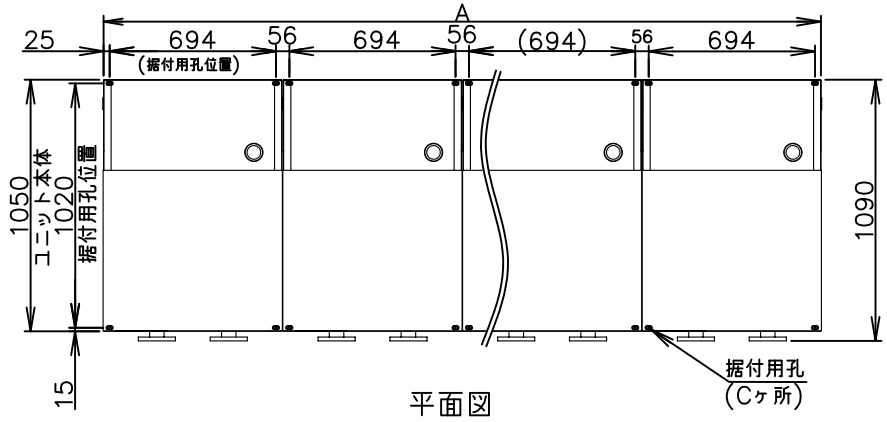
適用機種		作成	照査	承認	JOB番号	品名	熱回収型高温ヒートポンプ　外形図	尺度	1/**
HWC−WH6701(V)					納入先		左　記		
HWC−WH6702(V)					客先				
		日付			東芝キヤリア株式会社	図面番号	30QWA102−1	頁 1/3	改版 A

******** 2−'15

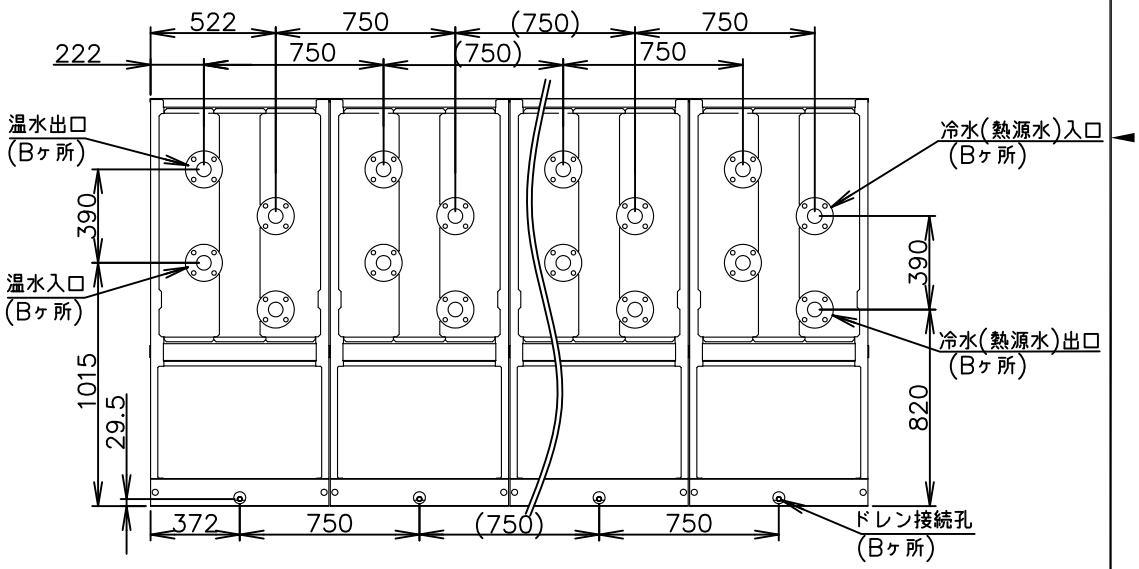
DR. M.OKADA　CH. MUROI　DATE 02-10-'14

注1. 図中A,B,Cは以下の値になります。

構成モジュール台数	A	B	C
1台	744	1	4
2台	1494	2	8
3台	2244	3	12
4台	2994	4	16
5台	3744	5	20
6台	4494	6	24
7台	5244	7	28
8台	5994	8	32
9台	6744	9	36
10台	7494	10	40
11台	8244	11	44
12台	8994	12	48
13台	9744	13	52
14台	10494	14	56
15台	11244	15	60
16台	11994	16	64



平面図



背面図

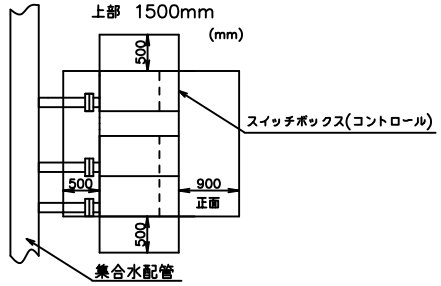
適用機種		作成	照査	承認	JOB番号	品名	熱回収型高温ヒートポンプ　外形図	尺度	1/**
HWC-WH6701(V)					納入先		左　記		
HWC-WH6702(V)					客先				
		日付			東芝キヤリア株式会社	図面番号	30QWA102-1	頁 2/3	改版 A

******** 2-'15

DR. M.OKADA　CH. MUROI　DATE 02−10−'14

【据付】

注２．　熱源機の周囲には、冷凍サイクルのメンテナンス用スペースのため最小下記のスペースを確保してください。熱源機上部にもメンテナンス用のスペースが必要となります。水配管側にはストレーナのメンテナンスが行なえるように考慮してください。
ただし、高圧ガス保安法など納入現場における規制がある場合は従ってください。



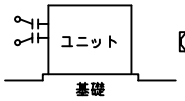
注３．　防振架台等を使用し、モジュール間のピッチを正確に求められる場合には、連結金具(別売部品)を使用してください。

注４．　結露水が排出されるため、各モジュールにドレン配管を施工してください。

【水配管】

注５．　水熱交換器および水配管の凍結事故を防ぐ為、電源を落して長期間停止される場合は、必ず水配管を不凍液で満たされるか、または、水抜きを行なってください。

注６．　温水・冷水(熱源水)の集合水配管は下図の様に空気溜り防止及び水抜きを考慮して据付けてください。
上側集合配管…空気溜り防止のため、接続配管と水平もしくは上方 ⇒
下側集合配管…水抜きのため、接続配管と水平もしくは下方 ⇒



注７．　水配管施工の際には、ストレーナを必ず温水および冷水(熱源水)入口それぞれに設置してください。
また、ストレーナを交換する際は、必ず20メッシュ以上のものを使用してください。

注８．　モジュール2台以上連結する場合は、水配管の接続をリバースリターンとし、各モジュールへの流量が均一になるようにしてください。

注９．　本製品に採用しているプレート式熱交換器は、水質によってはスケールが付着する可能性があり、このスケールの除去のために定期的な薬品洗浄をする必要があります。このため、水配管には仕切弁を設け、この仕切弁と熱源機の間の配管には薬品洗浄用の配管接続口を設けてください。

注１０．補給水は直接、上水道に接続することはできません。

注１１．熱源機側の水配管はステンレス製です。水中の溶存酸素の影響により、水配管の腐食が進行し、運転に支障をきたすことがありますので、設備側での脱気処理、絶縁処理、または腐食の恐れのない材質を選定するなど考慮する必要があります。

【電気配線】

注１２．　据付現場にて全モジュール据付後、各モジュール毎に主電源線(現地手配)及びアース線(現地手配)を配線してください。また、各モジュール間の操作回路電線の接続が必要です。

注１３．　モジュールコントローラはモジュール1台だけに内蔵されています。モジュールを複数台連結設置する際、モジュールコントローラには遠方発停回路等の現場配線が必要になる場合があります。
現場配線を考慮した位置にモジュールコントローラを内蔵したモジュールを設置してください。

注１４．　電源配線孔から水や塵、ほこりが入らないように養生してください。

【納入範囲】

注１５．　納入範囲一覧

	項目	当社内	当社外	備考
本体	熱源機本体	○		
	モジュールコントローラ(MC)	○		必須別売品となります。
	冷媒・冷凍機油	○		出荷時に封入済みです。
	ストレーナ		○	現地にて手配・施工していただきき試運転後の清掃及び保温作業が必要です。
搬入据付	工場から現場館側まで	○		車上渡しとなります。
	搬入作業（車上から基礎上まで）		○	
	据付け固定作業		○	アンカーボルト、座金、ナットは現地手配品となります。
電気工事	各モジュールへの電源供給		○	各モジュール個別に電源を供給します。
	各モジュールへの接地工事		○	各モジュール個別に接地工事をします。
	各モジュール間制御配線結合作業		○	
その他	基礎工事		○	
	温水配管、排水管		○	
	現地組立用電気、水		○	
	現地試運転用電気、水		○	
	出荷梱包材　残材処理		○	

【付属部品】

注16．　付属部品固定個所一覧

部品名	固定場所	備考
取扱説明書・据付説明書・保証書等	MCが取付けられているモジュールの主電源端子台付近	
連結金具	各モジュールの主電源端子台付近	別売部品購入時(連結金具)

適用機種		作成	照査	承認
HWC−WH6701(V)				
HWC−WH6702(V)				
		日付		

JOB番号
納入先
客先

東芝キヤリア株式会社

品名	排熱回収型高温ヒートポンプ　外形図	尺度	1/**
	左記		

図面番号	頁	改版
30QWA102−1	3／3	A

******** 2−'15