

# TOSHIBA

## Carrier

パッケージエアコン 〈室外機〉

# 据付説明書

形名

インバーター

ROP-AP2245HT-1, (Z), (ZG)  
ROP-AP2805HT-1, (Z), (ZG)



EB99804401-2

冷媒 (R410A) 機種

### [工事業者様用]

- このたびはパッケージエアコンをお買い上げいただきまして、まことにありがとうございます。ありがとうございました。
- 据え付けの前に、この説明書をよくお読みになり正しい据え付けを行ってください。

### お知らせ

- 据え付けるユニットに間違いがないか機種名の確認を行ってください。
- 冷媒配管の溶接作業では必ず窒素を通して作業してください。
- 室内ユニットの据え付けは、室内ユニットに付属の据付説明書をお読みください。
- 室外機と室内ユニット間の配線が70mを超える場合（最長120m）は、配線間の浮遊容量による誤動作を防止するための配線が必要です。（P.12参照）

## もくじ

安全上のご注意	2	3.冷媒配管	6
冷媒エアコンの据え付けについて	3	4.電気配線	12
据付場所の選定	4	5.試運転	13
1.室外機の搬入	5	6.故障診断	15
2.室外機の据え付け	5	7.お客様への引渡し	15

## 付属部品

部品名	個数	形状	用途	部品名	個数	形状	用途
据付説明書	1	本紙	(お客様に必ず渡してください)	取扱説明書	1	—	(お客様に必ず渡してください)
保証書	1	—	(お客様に必ず渡してください)	警戒票	1	—	—
異径ジョイント	1		AP224形のみ				

日本国内専用品  
Use only in Japan

# 安全上のご注意

## ■表示の説明

- 据付工事の前に、この「安全上のご注意」をよくお読みのうえ据え付けてください。
- ここに示した注意事項は、安全に関する重大な内容を記載していますので、必ず守ってください。  
表示と意味は次のようになっています。
- 記載内容を守らないことにより生じた損害に関しては、当社は一切責任を負いません。
- 据え付け工事完了後、試運転を行い異常がないことを確認するとともに取扱説明書にそってお客様に使用方法、お手入れの仕方を説明してください。  
また、この据付説明書は取扱説明書とともに、お客様で保管いただくように依頼してください。



**警告**

「誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性があること」を示します。



**注意**

「誤った取扱いをすると、人が傷害を負う可能性、物的損害のみが発生する可能性があること」を示します。

※1：傷害とは、治療に入院や長期の通院を要さない、けが・やけど・感電などをさします。

※2：物的損害とは、財産・資材の破損にかかわる拡大損害をさします。



**警告**

**据え付けは販売店、または専門業者に依頼する**

ご自分で据え付け工事をされ不備があると、水漏れや感電、火災などの原因になります。

**据え付け工事は、R410A用に製造された専用のツール・配管部材を使用し、この据付説明書に従って確実に行う**  
使用しているHFC系R410A冷媒は、従来の冷媒に比べ圧力が約1.6倍高くなります。  
専用の配管部材を使用しなかったり、据え付けに不備があると破裂・けがの原因になり、また、水漏れや感電・火災の原因になります。

**指定冷媒以外は使用（冷媒補充・入替え）しない**

指定冷媒以外を使用した場合、機器の故障や破裂、けがなどの原因になります。

**フロン類をみだりに大気中に放出しない**

フロン類を大気中に放出することは、法律で禁止されています。

**据え付けは、重量に十分耐える所に確実に行う**

強度が不足している場合は、ユニットの落下により、けがの原因になります。

**台風などの強風、地震に備え、所定の据え付け工事を行う**

据え付け工事に不備があると、転倒などによる事故の原因になります。

**据え付け工事中に冷媒ガスが漏れた場合は、換気を行う**

漏れた冷媒ガスが火気に触れると有毒ガスが発生する原因になります。

**据え付け終了後、冷媒ガスが漏れていないことを確認する**

冷媒ガスが室内に漏れ、ファンヒーター、ストーブ、コンロなどの火気に触れると有毒ガスが発生する原因になります。

**電気工事（アース工事を含む）は、電気工事士の資格のある方が、「電気設備に関する技術基準」、「内線規程」および据付説明書にしたがって施工し、必ず専用回路を使用する**

電源回路容量不足や施工不備があると感電、火災の原因になります。

**配線は、所定のケーブルを使用して確実に接続し、端子接続部にケーブルの外力が伝わらないように確実に固定する**  
接続や固定が不完全な場合は、火災などの原因になります。

**アースを必ず取り付ける**

法律によるD種接地工事が必要です。アースが不完全な場合は、感電の原因になります。

アース線は、ガス管、水道管、避雷針、電話のアース線に接続しないでください。

**据え付け時、冷凍サイクル内に指定冷媒（R410A）以外のものを混入させない**

空気などが混入した場合、冷凍サイクル内が異常高圧になり、破裂、けがなどの原因になります。

**据付作業では運転する前に、次のことを確認する**

●配管接続は確実に取り付け、漏れがないこと ●サービスバルブの弁が開いていること

サービスバルブが閉まった状態で圧縮機を運転すると、異常高圧となり圧縮機などの部品の破損の原因になります。  
また接続部で漏れがあると空気を吸い込むなどでさらに異常高圧となり破裂、けがの原因になります。

**室外機への冷媒回収は絶対しないこと**

移設や修理時の冷媒回収は必ず冷媒回収機で行ってください。室外機への冷媒回収はできません。

室外機への冷媒回収を行うと破裂・けがなどの重大な事故の原因になります。



**注意**

**漏電ブレーカーを取り付ける**

漏電ブレーカーが取り付けられていないと感電の原因になることがあります。

**可燃性ガスの漏れる恐れのある場所へ設置しない**

万一ガスが漏れてユニットの周囲に溜まると、発火の原因になることがあります。

**フレアナットは、トルクレンチで指定の方法で締め付ける**

フレアナットの締め付け過ぎがあると、長期経過後フレアナットが割れ冷媒漏れの原因になることがあります。

**据え付け作業のときは手袋（※）を着用する**

着用しないと部品などにより、けがをする原因になります。（※軍手など厚手の手袋）

# 冷媒エアコンの据え付けについて

このエアコンはオゾン層を破壊しないHFC系冷媒 (R410A) を採用しています。

- R410A冷媒は従来の冷媒に比べ圧力が約1.6倍高くなり、水分・酸化皮膜・油脂などの不純物の影響を受けやすくなります。また、冷媒の採用に伴い冷凍機油も変更しており、据え付け工事のときに水分・ゴミ・従来の冷媒や冷凍機油などが冷媒エアコンの冷凍サイクル内に混入しないよう注意が必要です。
- 冷媒や冷凍機油の混入を防ぐため、本体チャージ口や据え付けツールの接続部分のサイズを従来冷媒用と違えており、下記の冷媒 (R410A) 用専用ツールが必要です。
- 接続配管はクリーンな新品の配管部材を使用し、水分・ゴミ・切粉・壁材などを混入させないように施工してください。また、既設配管を使用する場合は、13ページの「既設配管対応」の項を参照してください。

## 必要器材および取り扱い上の注意点

据え付け工事を行うために、下表に示す工具・器材を準備する必要があります。

これらの中で新規に準備する工具・器材は、必ず専用品としてください。

記号の説明 ◎：新規に準備 (R410A 専用として R22・R407C と使い分けが必要) △：従来工具を流用可

使用する機器	用途	工具・器材の使い分け
ゲージマニホールド	真空引き冷媒充填	◎新規に準備、R410A 専用
チャージングホース	および運転チェック	◎新規に準備、R410A 専用
チャージングシリンダー	冷媒充填	使用不可 (冷媒充填ハカリによること)
ガス漏れ検知器	ガス漏れチェック	◎新規に準備
真空ポンプ	真空乾燥	逆流防止アダプタを取り付ければ使用可
逆流防止付き真空ポンプ	真空乾燥	△ R22 (現行品)
フレアツール	配管のフレア加工	△寸法の調整で使用可
ベンダー	配管の曲げ加工	△ R22 (現行品)
冷媒回収機	冷媒の回収	◎ R410A 専用
トルクレンチ	フレアナットの締め付け	◎φ 12.7 は専用
パイプカッタ	配管の切断	△ R22 (現行品)
冷媒ボンベ	冷媒充填	◎ R410A 専用 識別：冷媒名記載
溶接機・窒素ボンベ	配管の溶接	△ R22 (現行品)
冷媒充填ハカリ	冷媒充填	△ R22 (現行品)

## 冷媒配管について

このエアコンの据え付けには、冷媒対応のフレア方式配管キットを使用してください。

### ■冷媒 (R410A) 用配管キットを使用する場合

冷媒エアコンの発売に伴い、エアコンの据え付けに使用する配管キットには、配管の梱包箱に冷媒種・対応冷媒名・配管肉厚が表示されています。このエアコンの据え付けには、必ず、

**冷媒種：2種、対応冷媒名：R410A**

と表示されている配管を使用してください。(適用冷媒種は、配管の断熱材被覆にも約1mごとに記号化して表示してあります。この表示が「②」のものを使用してください)

また、フレア加工、フレアナットも冷媒 (R410A) 用のものが必要がありますが、この表示のある冷媒配管キットでフレアナットが付き、フレア加工してあるものは、そのまま使用できます。

### ■冷媒 (R410A) 用配管キットを使用しない場合

#### 1. 従来の配管キットを使用する場合

- 適用冷媒種の表示のない従来の配管キットを使用する場合は、必ず、配管肉厚がφ6.4、φ9.5、φ12.7は0.8mm、φ15.9は1.0mm、φ25.4は1/2H材で1.0mmのものを使用してください。従来の配管キットで、配管肉厚が上記以下の薄肉配管は、耐圧強度が不足しますので絶対に使用しないでください。

# 冷媒エアコンの据え付けについて (つづき)

## 2. 一般の銅管を使用する場合

- 銅管はJIS H 3300「銅および銅合金継目無管」のC1220タイプで、内部の付着油量40mg/10m以下、配管肉厚はφ6.4, φ9.5, φ12.7は0.8mm、φ15.9は1.0mm、φ25.4は1/2H材で1.0mmのものを使用してください。上記以外の薄肉配管は、絶対に使用しないでください。

## 3. フレアナットおよびフレア加工

- フレアナット・フレア加工も従来冷媒用と異なります。フレアナットはエアコン本体付属のもの、またはR410A用を使用してください。(JIS B 8607適合品の使用をお願いします。)
- フレア加工は『冷媒配管の接続』の部分をよく読み、加工してください。

# 据付場所の選定

### 警告

据え付けは、重量に十分耐える所に確実に行う  
強度が不足している場合は、ユニットの落下により、けがの原因になります。



### 注意

可燃性ガスの漏れる恐れのある場所へ設置しない  
万一ガスが漏れてユニットの周囲に溜まると、発火の原因になることがあります。



下記の条件にあった場所にお客様の了解を得てから据え付けてください。

- 水平に据え付けできる場所
- 保守点検を安全に行えるサービススペースを確保できる場所
- 排水されたドレン水が流れても問題ない場所

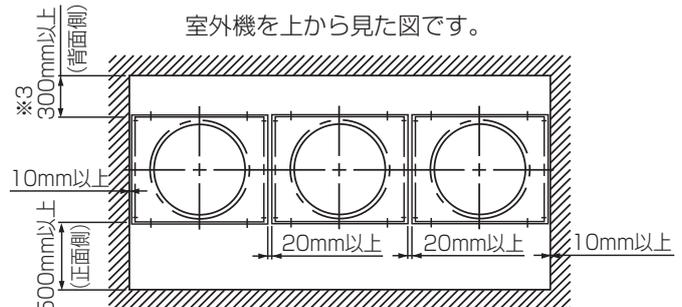
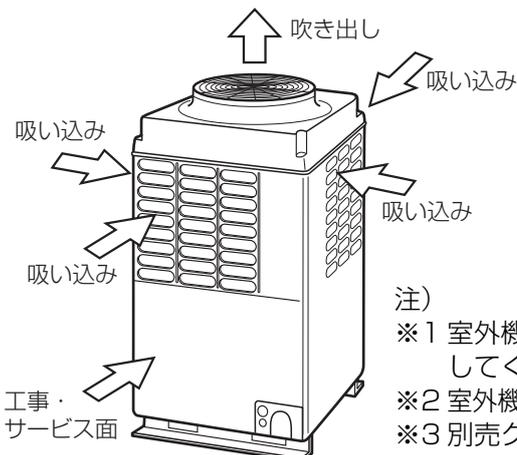
建物の金属部とエアコン金属部との電気絶縁は電気設備技術基準(第182条)にしたがってください。

以下のような場所は避けてください。

- 塩分の多い場所(海岸地区)や、硫化ガスの多い場所(温泉地区)(ご使用の場合は特別な保守が必要です。)
- 油(機械油を含む)・蒸気・油煙や腐食性ガスの発生する場所
- 有機溶剤を使用している場所
- 次亜塩素酸ナトリウムを噴霧する場所
- 液化炭酸冷却等化学プラントには使用できません。
- 高周波を発生する機器(インバータ機器、自家発電機、医療機器、通信機器)がある場所(エアコンの誤動作や制御の異常やそれら機器へのノイズによる弊害が生じる恐れがあります。)
- 室外機の吹出風が隣家の窓へ吹きつける場所
- 室外機の運転音が伝わる場所(特に隣家との境界線では、公害対策基本法第9条の規定に基づく騒音にかかる環境基準を満たすように据え付けてください。)
- 室外機の重量に耐えられない場所
- 風通しの悪い所

## 据付スペース

機能上、工事、サービス上必要なスペースを確保してください。  
(下右図は3台設置時の場合です。)

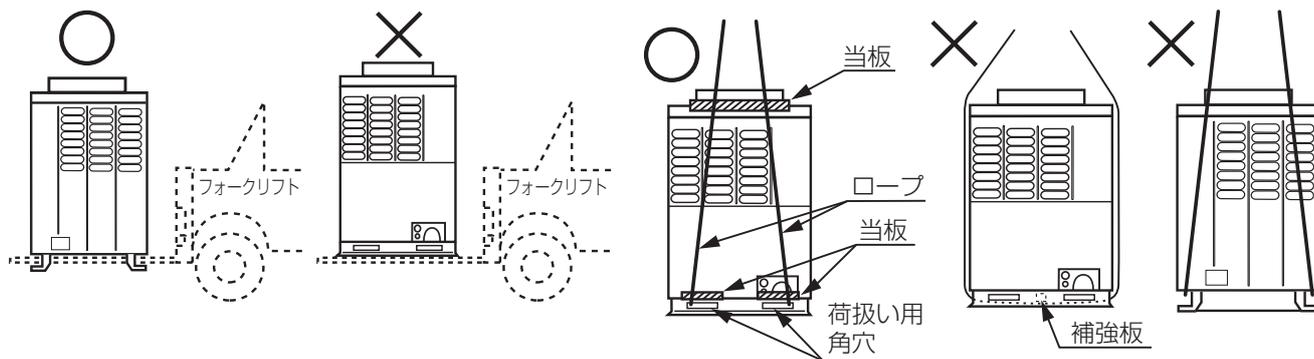


- 注)
- ※1 室外機の上方に障害物がある場合は、室外機の上端より2000mm以上離してください。
  - ※2 室外機を囲む障害物の高さは、室外機の下端より800mm以下にしてください。
  - ※3 別売クリーンコンバータ(TCB-HCR1)を取り付ける場合は、室外機背面のサービススペースを500mm以上確保してください。

# 1 室外機の搬入

下記の点に注意して荷扱いをしてください。

1. フォークリフト等による積み降ろしは、下図のように荷扱い用角穴にフォークのツメを入れて輸送願います。
2. 吊り上げるときは荷扱い用角穴に製品質量に十分耐えるロープを通し、4本掛けしてください。  
(ロープが室外機自身にあたる所は当板等をそえて室外機外表面に傷、変形が生じないようにしてください。)  
(横方向には補強板がありますのでロープは掛けられません)



# 2 室外機の据え付け

## 警告

据え付けは、重量に十分耐える所に確実に行う強度が不足している場合は、ユニットの落下により、けがの原因になります。



台風などの強風、地震に備え、所定の据え付け工事を行う

据え付け工事に不備があると、転倒などによる事故の原因になります。

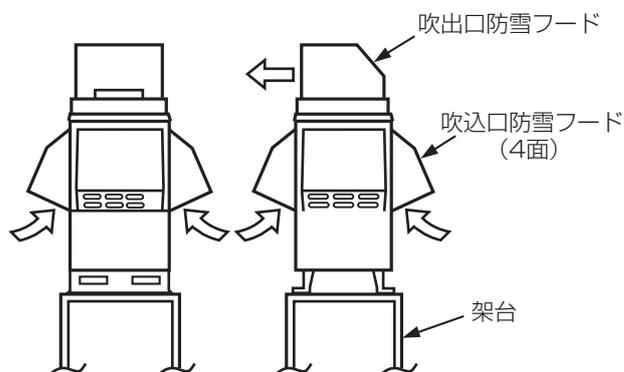


- 室外機よりドレンが排出されます。(特に暖房時) ドレンが流れてもよい水はけのよい場所に据え付けてください。

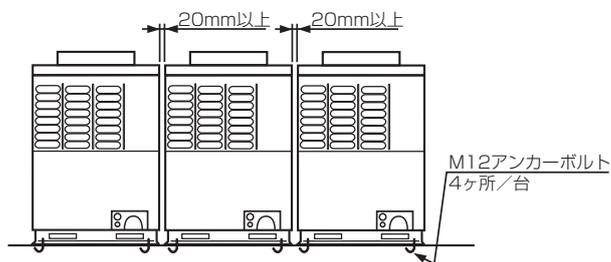
- 異常音(振動・騒音)が発生しないよう基礎の強度、水平度に十分注意して据え付けてください。

<降雪地区における据え付けの場合>

- ① 降雪の影響を受けないよう基礎を高くするか、架台を設置してその上に据え付けてください。
  - 架台の高さは積雪以上にしてください。
  - 架台はドレンの排水性を妨げないように、アングル構造にしてください。(設置面が平面状のものはさけてください。)
- ② 吸込口、吹出口に防雪フードを取り付けてください。
  - 防雪フードは吸込口、吹出口の抵抗にならないよう十分スペースを確保してください。

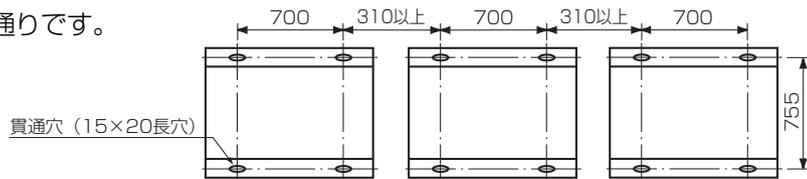


1. 室外機を複数台設置する場合は20mm以上の間隔で配置してください。  
室外機をM12アンカーボルトで固定してください。(4カ所/1台)  
アンカーボルトの長さは20mmが適しています。

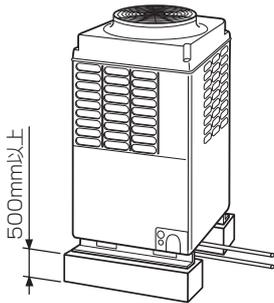


# 2 室外機の据え付け (つづき)

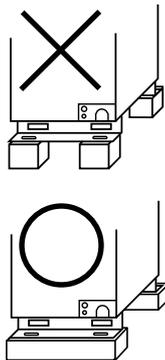
●アンカーボルトピッチは右図の通りです。



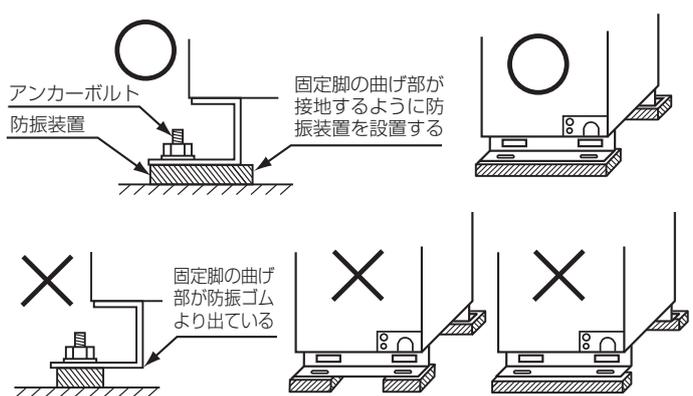
2. 冷媒配管を下取りする場合は  
ゲタ基礎とし、基礎の高さを  
500mm以上とってください。



3. 四隅を受ける基礎は  
やめてください。



4. 防振ゴム (防振ブロックを含む) の取り付けは室  
外機固定脚の全面で受けるようにしてください。



# 3 冷媒配管

## 警告

据え付け工事中に冷媒ガスが漏れた場合は、換気を行  
う  
漏れた冷媒ガスが火気に触れると有毒ガス  
が発生する原因になります。



据え付け終了後、冷媒ガスが漏れていないことを  
確認する  
冷媒ガスが室内に漏れ、ファンヒーター、ス  
トープ、コンロなどの火気に触れると有毒ガ  
スが発生する原因になります。



## 配管内の水分・ゴミなどの除去

冷媒配管設置時に水分、ゴミなどの異物が入ることがあります。配管を各ユニットに接続する前に必ず行ってください。

### ■ロー付時の注意事項

#### 1. 過熱防止について

ロー付時の過熱により配管の内外表面は酸化します。特に、配管内部の酸化によるスケールは、冷媒系統に悪影響を与えます。ロー付は、適正温度で必要最小限の過熱面積になるよう行ってください。

#### 2. 過熱保護について

バーナーの火炎による、ロー付箇所周りの部品の過熱損傷や変質を防ぐために、金属板で周りを遮蔽し、水に浸したウエスや熱吸収材などを使用し過熱保護をしてください。

#### 3. ロー付後の冷却について

ロー付直後に水をかけると、配管が劣化する場合があるため、なるべく水はかけないでください。

#### 4. ロー付時の固定

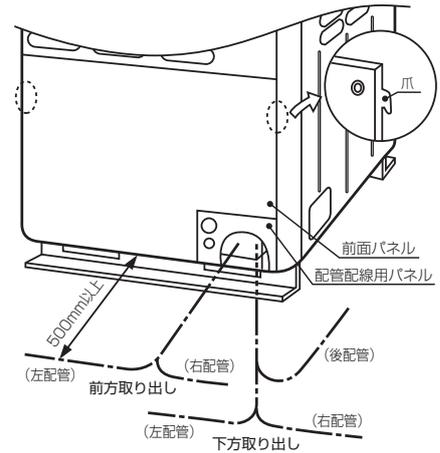
ロー材が凝固するとき、配管が動いたり振動が伝わったりすると、ロー材に割れが入り、冷媒漏れの原因になります。ロー付部の配管が動いたり、振動が伝わらないように固定してください。

#### 5. 酸化防止剤について

現在、各種のロー付時に使用する酸化防止剤が市販されています。しかしその中には、配管を腐食させたり、HFC 冷媒や冷凍機油などに悪影響を与えるものもありますので、十分注意してください。

## 冷媒配管の接続

- 冷媒配管接続部は、室外機内部にあります。前面パネルと配管配線用パネルを取りはずしてください。(M5:9本)  
・前面パネルには右図のように左右に1カ所ずつ引掛け用の爪がついています。前面パネルを上方へ持ち上げるように取りはずしてください。
- 配管は室外機の前方、下方へ取り出し可能です。
- 前方取り出しする場合、配管は配管配線用パネルを介して外部へ出し、サービス等を考慮して室外機と配管の間を500mm以上とってください。(万一のコンプレッサ交換作業のためには、500mm以上のスペースが必要です。)
- 下方取り出しする場合、室外機の底板のノックアウト部をはずして室外機外部へ配管し、左右あるいは後配管してください。



### 配管接続方法 (例)

ガス側バルブ接続方法		液側バルブ接続方法 (AP224形のみ)
前方取り出し	下方取り出し	前方・下方取り出し
L形パイプを直管部でカットし、現地調達のエルボ、配管をロー付けしてください。	L形パイプを直管部でカットし、現地調達のソケット、配管、エルボをロー付けしてください。	付属の異径ジョイントを使い、フレア接続してください。
<p>カット部 L形パイプ エルボ 配管</p>	<p>カット部 L形パイプ ソケット 配管 エルボ 配管</p>	<p>異径ジョイント(φ12.7) 異径ジョイント付属フレアナット(φ9.5) 配管</p>

### お願い

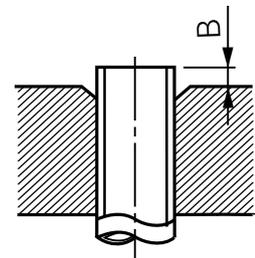
冷媒配管の溶接作業では、配管内部の酸化を防ぐため、必ず窒素を通して作業してください。窒素を通さないと酸化スケールによる冷凍サイクルのつまりが発生します。  
※溶接作業は溶接技能士またはガス溶接講習終了者が実施してください。  
※ロー付作業後フラックスは完全に除去してください。

## ■フレア加工

- パイプカッターで配管を切断します。  
バリは必ず取ってください。(ガス漏れの原因となります)
- フレアナットを配管に挿入後、フレア加工をします。  
フレアナットは本体付属のもの、または R410A 用のものをご使用ください。  
R410A 用のフレア加工寸法は、従来の R22 用とは異なります。R410A 用に新規に製作されたフレアツールをおすすめしますが、従来のツールでも下表の通り銅管の出し代を調整すれば、使用できます。

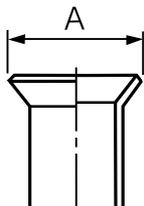
### ■フレア加工の銅管出し代：B (単位：mm)

銅管外径	リジッド (クラッチ式) の場合		インペリアル (ウイングナット) の場合
	R410A用ツール使用時	従来ツール使用時	
9.5	0~0.5	1.0~1.5	1.5~2.0
12.7			2.0~2.5



### ■フレア加工の銅管出し代：A (単位：mm)

銅管外径	A ±0.4
9.5	13.2
12.7	16.6

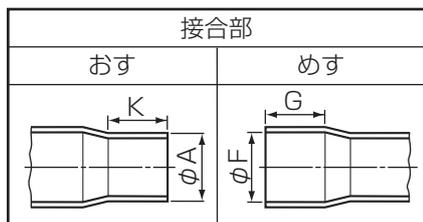


- ※従来のフレアツールを使ってR410A用のフレア加工をする場合は、R22のときより約0.5mm多めに出せば規定のフレア寸法に加工できます。出し代の寸法調整は銅管ゲージを使用すると便利です。
- ※フレアナットは製品付属のもの、またはJIS B 8607適合品を使用する。
- ※フレア加工する銅管はO材もしくはOL材を使用してください。
- ※フレア加工後、加工部に傷、切粉付着、変形、段差、扁平などがないことを確認してください。
- ※フレア面への冷凍機油の塗布は行わないでください。

# 3 冷媒配管 (つづき)

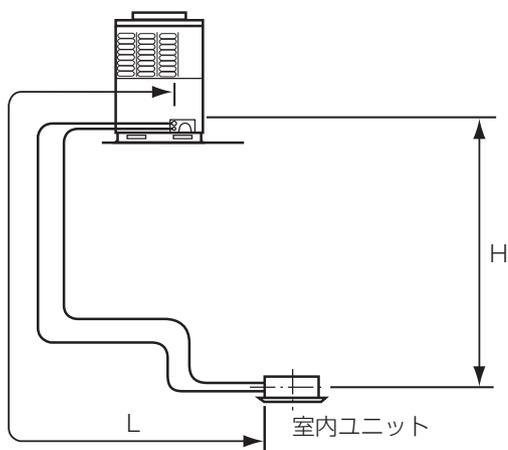
## ■ロー付け管継手の寸法

(単位 mm)



接合銅管 基準外径	接 合 部				だ円値	継手の 最小厚さ
	おす	めす	差し込みの 最小深さ			
	基準外径(許容差) A	基準内径(許容差) F	K	G		
6.35	6.35 (±0.03)	6.45 (±0.03)	7	6	0.06以下	0.50
9.52	9.52 (±0.03)	9.62 (±0.03)	8	7	0.08以下	0.60
12.70	12.70 (±0.03)	12.81 (±0.03)	9	8	0.10以下	0.70
15.88	15.88 (±0.03)	16.00 (±0.03)	9	8	0.13以下	0.80
19.05	19.05 (±0.03)	19.19 (±0.03)	11	10	0.15以下	0.80
25.40	25.40 (±0.04)	25.56 (±0.04)	13	12	0.18以下	0.95

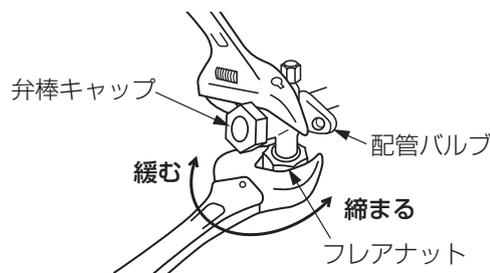
## 配管許容長さ・配管許容落差



			ROP-AP2245HT-1 -AP2805HT-1
仕様 冷媒 配管	高さ 落差	配管長さ(片道)	実長 (L)
		室外機ー	室外機が上の場合(H)
		室内ユニット	室外機が下の場合(H)
			100m
			50m
			30m

## 接続部の締め

- ①接続配管の中心を合わせフレアナットを指先で十分締めした後、図のようにスパナで固定し、トルクレンチで締め付けます。
- ②フレアナットの緩め、締め付けは、図のように必ずダブルスパナで行ってください。片スパナで行うと、必要な締め付トルクでの締め付けができません。



### お願い

1. 弁棒キャップにスパナをかけないでください。弁が壊れる恐れがあります。
2. トルクをかけ過ぎますと、据え付け条件によってはナットが割れる場合があります。
3. フレア面への冷凍機油の塗布は行わないでください。

(単位：N・m)

銅管外径	締め付トルク
9.5mm	34 ~ 42
12.7mm	49 ~ 61

- R410AはR22に比べ、圧力が約1.6倍高くなります。

従って、室内・室外の各ユニットを接続するフレア配管接続部は、トルクレンチを使用して規定の締め付トルクで確実に締め付けてください。接続に不備があるとガスリークだけでなく、冷凍サイクル故障の原因にもなります。

フレア面への冷凍機油の塗布は行わないでください。

## 配管材料及びサイズ

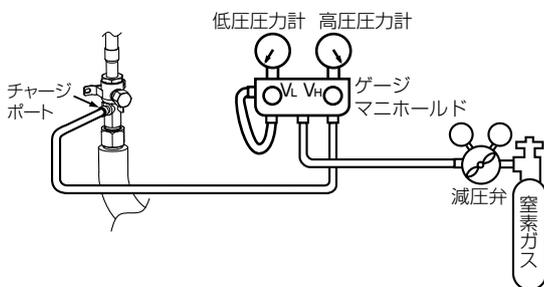
### ●室外機の配管材料及び配管サイズ

配管材料		空調用リン脱酸銅継目無管	
配管 サイズ	ガス側	φ25.4 (1/2H材, 肉厚1.0)	
	液側	AP224形	φ9.5 (O材, 肉厚0.8)
		AP280形	φ12.7 (O材, 肉厚0.8)

## 気密試験

冷媒配管が完了したら気密試験を行ってください。

気密試験は窒素ガスポンペを次のように配管して加圧します。



### お願い

気密試験時には、絶対「酸素」・「可燃性ガス」・「毒性ガス」を使用しないでください。

### ■ガス漏れの確認

ステップ1 … 0.5MPa(5kg/cm<sup>2</sup>G)5分以上加圧

ステップ2 … 1.5MPa(15kg/cm<sup>2</sup>G)5分以上加圧

ステップ3 … 4.15MPa(42kg/cm<sup>2</sup>G)約24時間加圧 … 微小漏れ発見可能

> 大きな漏れ発見可能

(ただし加圧時と24時間後に周囲温度に差があるとき1℃当り約0.01MPa(0.1kg/cm<sup>2</sup>G)の  
圧力変化があるので補正してください。)

ステップ1～3で圧力降下があった場合、接続個所の漏れチェックを行います。

発泡液等で漏れを確認し、再ロー付、フレア増し締めなどで修正した後、再度気密試験を行ってください。

※気密試験終了後、窒素ガスを放出してください。

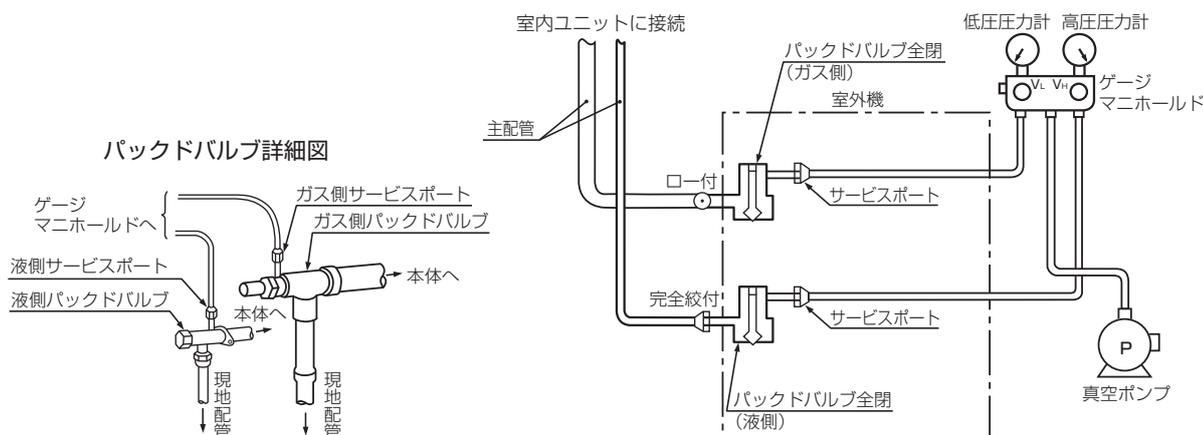
## 真空ポンプによるエアパーージ

据え付け時のエアパーージ(接続配管内の空気の排出)は、地球環境保護の観点から「真空ポンプ方式」でお願いします。

- 地球環境保護のため、フロンガスを大気中に放出しないでください。
- 真空ポンプ方式にてセット内の残留空気(窒素等)を除去してください。空気が残留すると能力低下などをまねくことがあります。

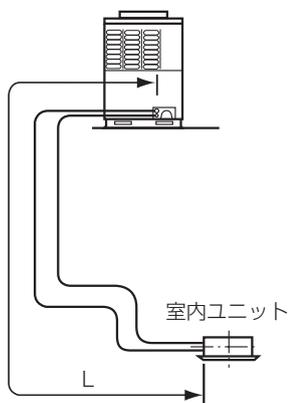
- 真空引きは必ず液側、ガス側の両方から行ってください。
- 真空ポンプは、ポンプ停止時にポンプ内のオイルがエアコン配管内に逆流しないよう、逆流防止機構の付いた真空ポンプを必ず使用してください。(真空ポンプのオイルがR410A採用のエアコンに混入すると冷凍サイクルの故障の原因となります。)

# 3 冷媒配管 (つづき)



- 真空ポンプは到達真空度の良い [-101kPa (-76cmHg)] 排気量の大きい (40ℓ/分以上) ものを使用します。
- 時間は配管長さにもよりますが2~3時間真空引きを行います。この時、バックドバルブの液側・ガス側とも全閉(フロンシート) になっていることを確認してください。
- 2時間以上真空引きしても-101kPa (-76cmHg) 以下にならない場合は、さらに1時間以上引いてください。3時間以上引いても-101kPa (-76cmHg) に到達しない場合は、漏れ箇所のチェックを実施します。
- 2時間以上真空引きし、-101kPa (-76cmHg) 以下になったら、ゲージマニホールドのバルブVL、VHを全閉し、真空ポンプを止め、そのまま1時間放置し、真空度が変わらないことを確認します。変われば、漏れ箇所があります。漏れ箇所のチェックを実施します。
- 以上真空引き作業終了後、真空ポンプを冷媒ボンベに替え、冷媒追加充填作業に移ります。
- 地球環境保護のため、フロンガスを大気中に放出しないでください。
- 封入された冷媒を使ったエアパーツは絶対にしないでください。

## 冷媒追加



### ●冷媒追加量計算式

機種名	冷媒追加量 (kg)
ROP-AP224形, AP280形	$0.07 \times (L - 10)$

### 冷媒封入

- 室外機のバルブを閉じたまま、必ず液側のサービスポートから液冷媒で封入してください。
- 規定量が封入できない場合は、室外機のバルブを液側、ガス側とも全開にした後、ガス側バルブを少し閉側にもどした状態で冷房運転を行いガス側サービスポートから封入します。この時、ポンベのバルブ操作で冷媒を絞り気味にし、液冷媒で封入してください。液状態のため冷媒が急激に充填される場合がありますので、作業は慎重に行い、冷媒を徐々に入れるようにしてください。
- 冷媒漏れが発生し、システムが冷媒不足となった場合、システム内の冷媒を回収して、新規の冷媒を正規量に再び封入してください。

## お願い

### <フロン排出抑制法による冷媒充填量記載のお願い>

この製品は「フロン排出抑制法」に定める「第一種特定製品」です。

- 機器の設置時にフロン類を充填した場合は、充填を行った者がフロン類の種類と充填量を表示することが、法的に義務付けられています。
- 設置工事時の追加冷媒量、総冷媒量および設置時に冷媒を充填した事業者名を配線図表示板の追加冷媒記録欄に記入してください。
- 総冷媒量は、出荷時の冷媒量と設置時の追加冷媒量の合計値を記入してください。出荷時の冷媒量は「装置銘板」に記載された冷媒量です。
- R410Aの地球温暖化係数(GWP)は『2090』です。
- 既に表示がなされている機器の修理や移設などで、表示内容に変更が生じた場合は、フロン類の量を再表示してください。



## バルブの全開

- 室外機のバルブを全開にします。(液側を全開、次にガス側を全開にします。)

弁棒・弁棒キャップ・チャージポートキャップの締付けを行なう場合は、下記一覧表を参照願います。

バルブサイズ	締付けトルク		
	弁棒キャップ	チャージポートキャップ	弁棒
φ 12.7 パックドバルブ	33 ~ 42N・m	14 ~ 18N・m	7 ~ 9N・m
φ 25 サービスバルブ	20 ~ 22N・m	12 ~ 14N・m	20 ~ 22N・m

## 漏えい点検

機器設置後、冷媒が漏えいしていないことを確認し、漏えい点検記録簿に

1. 気密試験の結果、
2. 追加充填含む全冷媒量、
3. 漏えい検査の結果を記入してください。

## 配管の断熱

- 冷房時、液側・ガス側ともに低温になりますので、結露防止のため、必ず液側・ガス側とも断熱してください。
- 配管の断熱は液側とガス側の両方を別々に行ってください。
- 分岐管の断熱は分岐キットに付属の据付説明紙にしたがって実施してください。

### お願い

ガス側配管は、暖房運転時高温となるため断熱材は120℃以上の耐熱性のものを必ず使用してください。

# 4 電気配線

## ⚠ 警告

電気工事（アース工事を含む）は、電気工事士の資格のある方が、「電気設備に関する技術基準」、「内線規程」および据付説明書にしたがって施工し、必ず専用回路を使用する電源回路容量不足や施工不備があると火災や感電などの原因になります。



配線は、所定のケーブルを使用して確実に接続し、端子接続部にケーブルの外力が伝わらないように確実に固定する

接続や固定が不完全な場合は、火災などの原因になります。



アースを必ず取り付ける

法律によりD種接地工事が必要です。アースが不完全な場合は、感電の原因になります。

アース線は、ガス管、水道管、避雷針、電話のアース線に接続しないでください。



## ⚠ 注意

漏電ブレーカーを取り付ける

漏電ブレーカーが取り付けられていないと感電の原因になることがあります。



### お願い

- 電源は必ず専用の分岐回路からとってください。
- 電源は、電気設備技術基準により漏電ブレーカーを取り付けてください。
- 必ずアース線を取り付けてください。（D種接地工事）
- 所轄の電力会社の規定及び、電気設備技術基準にしたがって行ってください。
- 電源の配線は電気工事士の資格がないとできません。
- 圧縮機保護のため、200V電源からクランクケースヒーターへ通電し、圧縮機を暖める必要があります。シーズン中はエアコン用電源スイッチを入れたままご使用ください。

### 電源配線

電源配線は下記の通り行ってください。

電源配線は室外機の電源端子板（R・S・T）に接続してください。

〈電源仕様〉

電 源	三相 200V 50/60Hz	
機 種 名	ROP-AP2245HT-1	ROP-AP2805HT-1
手元開閉器 (A)	容 量	60
	ヒューズ	40      50
漏 電 プ レ ー カ ー	60A (100mA) 0.1sec以下	
電 線 (電線管) ▽	20m以下	ヨリ線14mm <sup>2</sup>
	50m以下	ヨリ線22mm <sup>2</sup> ヨリ線38mm <sup>2</sup>
ア ー ス 線 □	ヨリ線 5.5mm <sup>2</sup> 以上	

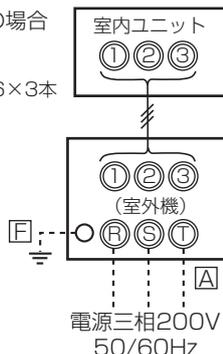
### ユニット間の配線

#### お願い

- ユニット間の配線を正しく行ってください。誤配線しますと故障の原因となります。
- 配線する際は必ず端子番号を合わせて接続してください。
- 室外機と室内ユニット間の配線は配線間の浮遊容量による誤動作を防止するため、70mを超える場合（最長120m）は、端子No.①、②と③を別々のケーブルで分けて配線してください。

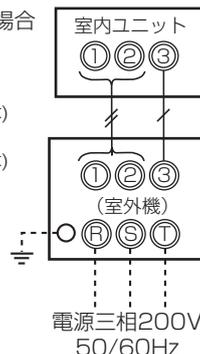
1. 渡り線70m以下の場合

配線仕様：単線φ1.6×3本



1. 渡り線70mを超える場合（最長120m）

配線仕様：  
ヨリ線(3.5mm<sup>2</sup>×2本)  
および  
ヨリ線(3.5mm<sup>2</sup>×1本)



●詳細は、室内ユニットの据付説明書をお読みください。

# 5 試運転

1. 起動時の圧縮機保護のため、試運転を行う12時間以上前にエアコン用電源スイッチを投入してください。
2. バルブが「開」になっていることを確認してから試運転してください。  
(バルブの操作には4mmの六角レンチが必要です)
3. 室内ユニットに付属の据付説明書にしたがって実施してください。
4. 電気部品カバーは2本のねじで確実に固定してください。(固定されていないと水が入り故障の原因となります)

## 既設配管対応

既設配管を流用する場合には、下記の点に十分注意してください。

- 既設システムの冷媒回収を実施する前に、30分以上、冷房運転する。
  - 配管内の水分、油の浸入、ゴミなどの浸入が無いことを点検する。
  - フレアのゆるみ、溶接部の漏れが無いことを点検する。
  - 銅管、断熱材の劣化が無いことを点検する。
  - 配管の肉厚が規格内で傷やへこみがないこと。
  - 配管の肉厚、配管設置からの年数、配管腐食による漏えいの有無について過去の記録を調べること。
- ※点検を行ない不具合がある場合は配管は流用せず新規施工し、断熱材・配管支持部は補修または交換を行ってください。

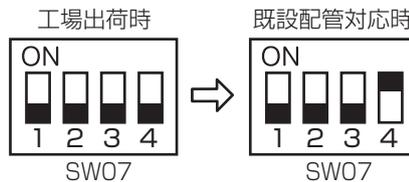
### ■既設配管流用時の注意項目

- フレアは、冷媒漏れ防止のため再利用せず、製品に付属のフレアナットに交換して新たにフレア加工してください。
  - 配管内部のクリーン度を保つため、窒素ガスによるブロー等を行ってください。
  - 現地配管途中に溶接部がある場合、溶接部の冷媒漏れチェックを行ってください。
- 下記に該当する配管は流用せず、新規施工してください。
- 室内ユニットまたは室外機を、長期間配管からはずし開放状態にしていた場合
  - 流用前にR22・R410AまたはR407Cの冷媒を使用していない室外機が接続されていた場合

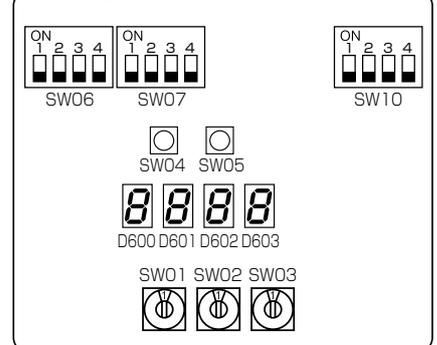
- 既設配管には、JIS B 8607「一般冷媒配管用銅管の種類・寸法」に規定されているものと同程度の肉厚が必要です。

基準外径 (mm)	肉厚 (mm)	材質	基準外径 (mm)	肉厚 (mm)	材質
φ 6.4	0.8	O 材	φ 19.1	1.0	O 材
φ 9.5	0.8	O 材	φ 22.2	1.0	1/2H 材
φ 12.7	0.8	O 材	φ 25.4	1.0	1/2H 材
φ 15.9	1.0	O 材			

- 配管肉厚が上記に満たない薄肉配管は、耐圧強度が不足しますので絶対に使用しないでください。
- 既設配管を使用する場合は、室外機制御基板上のディップスイッチ SW07のビット4をONにしてください。  
この場合、暖房時外気温および室内温度によっては暖房能力が低下する場合があります。



### 制御基板のスイッチ配置

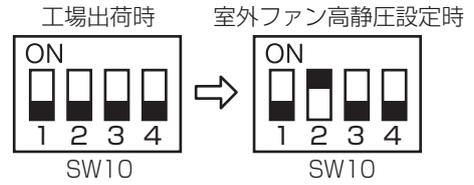


# 5 試運転 (つづき)

## 室外ファン高静圧設定

室外送風機へ吹出しダクトを設置する場合に設定します。

- この設定により、機外静圧30Pa(3mmAq)までのダクト設置が可能  
なように風量をアップします。
- ダクト抵抗が15Pa(1.5mmAq)を超える吹出しダクト (30Pa(3mmAq)  
以下)を、設置する場合には、本設定を必ず実施してください。
- 室外機制御基板上的ディップスイッチSW10のビット2をONにしてください。



## パワーセーブ設定

既設の電源設備で、電源配線径が標準仕様より小さい場合、このスイッチを設定することで、運転電流をセーブし、既存電源配線の流用を可能にします。

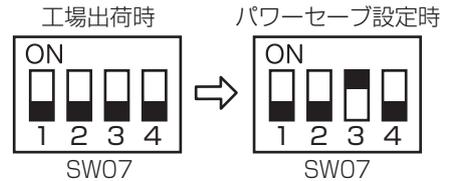
- 運転電流値の上限を制限し、右表の電源設備に対応できます。

パワーセーブ設定時		ROP-AP2245HT-1 ROP-AP2805HT-1
電源配線径	20m以下	ヨリ線 8mm <sup>2</sup>
	20m超~50m以下	ヨリ線 14mm <sup>2</sup>
手元スイッチ (A)		60
ヒューズ (A)		40

- このとき、冷暖房能力は、右表のようになります。(出荷時を基準とした時の、能力比率で示してあります。)

	ROP-AP2245HT-1		ROP-AP2805HT-1	
	出荷時	設定時	出荷時	設定時
冷房能力	基準	100%	基準	100%
暖房能力	基準	100%	基準	90%
暖房低温能力	基準	90%	基準	70%

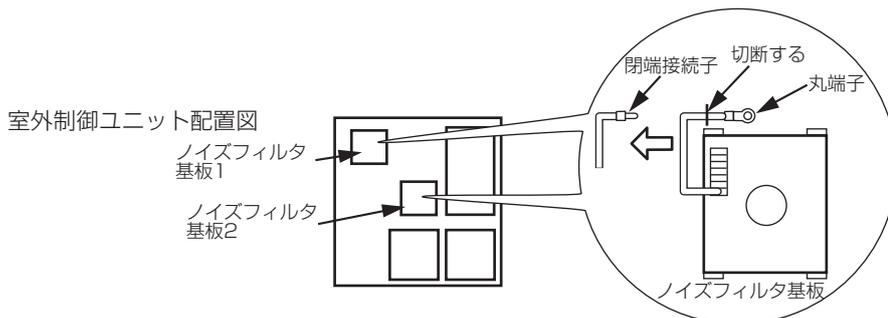
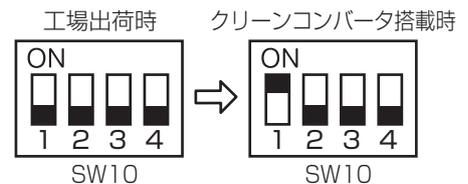
- 室外機制御基板上的ディップスイッチSW07のビット3をONにしてください。この場合、暖房能力および冷房能力が低下する場合があります。



## クリーンコンバータ搭載時対応

高調波低減用別売部品「クリーンコンバータ」を搭載した室外機の場合は下記対応を実施してください。対応を行わないと故障の原因となります。必ず、この対応を実施してください。

- 室外機制御基板上的ディップスイッチSW10のビット1をONにしてください。
- ノイズフィルタ基板1、2のCN07-7番ピンから出ているアースリード線（黒色）の丸端子部を切断し、先端をクリーンコンバータに付属している閉端接続子でカシメてください。

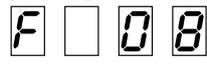


# 6 故障診断

室内リモコンによる点検コードに加えて、室外機制御基板の7セグメント表示により室外機の故障診断ができます。各種チェックにお役立てください。

点検後はディップスイッチの各ビットをOFFの位置にもどしてください。

## ■7セグメント表示と点検コード

ロータリースイッチ 設定値			表示内容	LED	 <small>D600 D601 D602 D603</small>
SW01	SW02	SW03			
1	1	1	室外機点検コード		点検コード表示 【表示例】F08の場合 

## 点検コード内容 (室外7セグメント表示)

点検コード内容(室外7セグメント表示)(SW01:1、SW02:1、SW03:1の時7セグに表示します)

点検コード		
室外7セグ表示	補助コード	点検コード名
E31	IPDU台数情報 *1	IPDU通信異常
F04	—	TD1センサ異常
F06	—	TE1センサ異常
F08	—	TOセンサ異常
F12	—	TS1センサ異常
F13	01/02:圧縮機1側/2側	THセンサ異常
F15	—	室外温度センサ誤配線 (TE1、TS1)
F23	—	Psセンサ異常
F31	—	室外EEPROM異常
H01	01/02:圧縮機1側/2側	圧縮機ブレークダウン
H02	01/02:圧縮機1側/2側	圧縮機異常(ロック)
H03	01/02:圧縮機1側/2側	電流検出回路系異常
H04	—	圧縮機1ケースサーモ動作
H06	—	低圧保護動作
H14	—	圧縮機2ケースサーモ動作
L29	IPDU台数情報 *1	IPDU台数異常
L31	—	拡張I/C異常

点検コード		
室外7セグ表示	補助コード	点検コード名
P03	—	吐出温度TD1異常
P04	01/02:圧縮機1側/2側	高圧スイッチ動作
P05	01:次相検出 02:相順異常	欠相検出(相順異常を含む)
P07	01/02:圧縮機1側/2側	ヒートシンク過熱異常
P13	—	室外液バック検出異常
P15	01:TS条件 02:TD条件	ガスリーク検出
P19	検出室外ユニット番号	四方弁反転異常
P20	—	高圧保護動作
P22	04:回転数差異常 06:最大回転数超過 08:脱調 0A:IDC動作 0C:送風ロック 0D:ロック 0E:同期異常 0F:制動異常	室外ファン用IPDU異常
P26	01/02:圧縮機1側/2側	G-TR短絡保護異常
P29	01/02:圧縮機1側/2側	圧縮機位置検出回路系異常

- \*1 IPDU台数情報  
 01:A3-IPDU1異常  
 02:A3-IPDU2異常  
 03:A3-IPDU1.2異常  
 04:ファンIPDU異常  
 05:A3-IPDU1、ファンIPDU異常  
 06:A3-IPDU2、ファンIPDU異常  
 07:全IPDU異常

# 7 お客様への引渡し

- 「保証書」「取扱説明書」「据付説明書」を必ずお客様に渡してください。  
保証書には必ず所定事項(★印箇所)をご記入のうえお客様に渡してください。
- 室内ユニットに付属している「取扱説明書」も必ずお客様に渡してください。
- 「取扱説明書」の内容を十分ご説明のうえ引渡しをお願いします。
- 圧縮機保護のためAC200V電源からクランクケースヒータに通電され、圧縮機を予熱するようになっていますのでブレーカーを入れたまま使用されるよう、十分ご説明のうえお客様に引渡ししてください。(この場合の消費電力は20~100Wです)

# 7 お客様への引渡し (つづき)

## フロン排出抑制法に基づくお願い

### 点検実施のお願い

本製品を所有されているお客様は、フロン排出抑制法に基づく点検を実施してください。

「点検記録簿」には、機器を設置したときから廃棄するときまでのすべての履歴を記載してください。

費用など点検に関する詳細につきましては、お買い上げの販売店または東芝エアコン空調換気ご相談センターにお問合せください。

「点検記録簿」に関しては、下記サイト内にありますので、ダウンロードしてご使用ください。

日本冷凍空調設備工業連合会のホームページ：<http://www.jarac.or.jp/>

### 移設および廃棄時のお願い

転居などでエアコンを移動・再設置する場合は専門の知識が必要ですので、お買い上げの販売店または東芝エアコン空調換気ご相談センターにご相談ください。

この製品は「フロン排出抑制法」に定める「第一種特定製品」です。

- 廃棄・整備するときは、都道府県に登録された第一種フロン類充填回収業者にフロン類の回収を依頼してください。このときのフロン類の回収処理費用を機器廃棄者にご負担いただくことになっていきますので、回収業者との間で適切な料金を取り決めてください。(第一種特定製品)
- フロン排出抑制法の回収基準を遵守して確実に回収してください。
- フロン類が回収済みであることを確認してください。未回収の場合は、第一種フロン類充填回収業者に回収を依頼してください。

修理・お取り扱い・お手入れについてご不明な点は

**お買い上げの販売店へご相談ください。**

保守に関するご用命・ご相談はこちらまでご連絡ください。

**東芝キャリア株式会社 サービス営業部 / 044-331-7438**

**TOSHIBA**  
*Carrier*

**東芝キャリア株式会社**

〒212-8585 神奈川県川崎市幸区堀川町72番地34  
<http://www.toshiba-carrier.co.jp>