

		標準仕様	JRA耐塩害使用（Z）	JRA耐塩害使用（ZG）
外装関係		塗装鋼板	塗装鋼板 / 高耐候アクリル樹脂塗装 (内外面)1回塗り	塗装鋼板 / 高耐候アクリル樹脂塗装 (内外面)2回塗り
底板		アルミニウムマグネシウム 亜鉛合金メッキ鋼板	アルミニウムマグネシウム 亜鉛合金メッキ鋼板 高耐候アクリル樹脂塗装 (内外面)2回塗り	アルミニウムマグネシウム 亜鉛合金メッキ鋼板 高耐候アクリル樹脂塗装 (内外面)3回塗り
ファンガード		PP樹脂	PP樹脂	PP樹脂
熱 交 換 器	フィン	樹脂コートフィン	樹脂コートフィン	樹脂コートフィン 自然乾燥ビニローゼクリア塗装3回
	銅パイプ	銅 無処理	銅 無処理	銅 自然乾燥ビニローゼクリア塗装3回
	端板	亜鉛メッキ鋼板 無処理	亜鉛メッキ鋼板 エポキシ樹脂クリア塗装	亜鉛メッキ鋼板 自然乾燥ビニローゼクリア塗装3回
プロペラファン		SAN-GF	SAN-GF	SAN-GF
ファンモータ		ポリエステル樹脂	ポリエステル樹脂 シャフトにエポキシ塗装	ポリエステル樹脂 シャフトにエポキシ塗装
電機部品箱	外板	溶融亜鉛メッキ鋼板	溶融亜鉛メッキ鋼板 アクリル樹脂塗装1回	溶融亜鉛メッキ鋼板 アクリル樹脂塗装1回
	PC板	裏面絶縁樹脂コーティング 処理1回	裏面絶縁樹脂コーティング 処理1回	裏面絶縁樹脂コーティング 処理1回
コンポルト		クロメート処理	ジオメット処理	ジオメット処理
ねじ	内部	炭素銅線 三価ジクロロイメッキ ZEC888処理	SUS410 ジオメット処理	SUS410 ジオメット処理
	外装	SUS410 ジオメット処理 (ナイロンワッシャ付き)	SUS410 ジオメット処理 (ナイロンワッシャ付き)	SUS410 ジオメット処理 (ナイロンワッシャ付き)

適 用 機 種		図面番号	TDT22J2003-0
MCY-MAP1601H1 (Z, ZG)		品 名	東芝パッケージエアコン
			JRA耐塩害・耐重塩害仕様
			東芝キヤリア株式会社