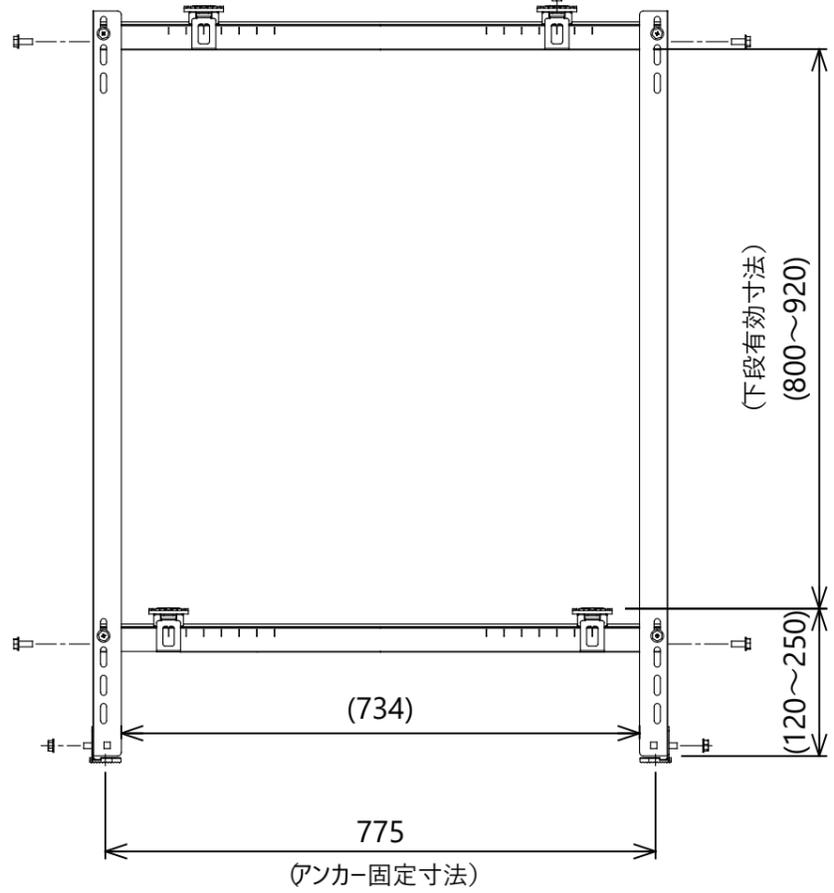
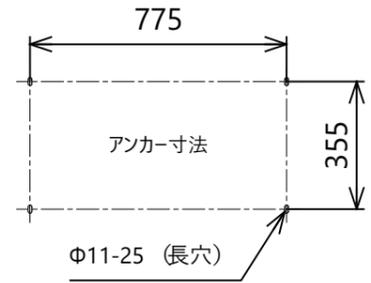


本体固定ボルト  
 ⊕六角セムボルト(M8-35)×8組

\* 水切勾配 0°~19° (水平~3.4/10)



No.	主要部品名	材質	板厚	仕上げ、色彩 (マンセルNo.)
1	キャク組立 (右)	SGMCC-SMO K06 (高耐食鋼板)	キャク 2.0t	ポリエステル粉体塗装 2.5Y8.5/1 (アイボリー)
2	キャク組立 (左)		アシ 1.6t	
3	フレーム組立	SGMCC-SMO K06 (高耐食鋼板)	横 1.4t 縦 1.6t	
4	ベース	SGMCC-SMO K06 (高耐食鋼板)	1.2t	
5	止め金具組立 (4個袋詰め)	SUS304-CSP3/4H	0.8t	
6	引留ステー	SUS304 B2	0.6t	
7	防振ゴム組	ゴム: EPDM HS=80°±5	—	
		ボルト: SWCH	—	ジオメット処理

注)  
 1. 高耐食鋼板はクロムフリー材とし、スキンプスは各材料メーカーの仕様とする。  
 2. 高耐食鋼板は材質表記の化成処理 めっき 付着量を基本とし、それ以上のグレードを使用すること。

図番	T19H0502-RB-D401K2	03	図法
		214	三角法
品名	東芝ルームエアコン用高置台 (二段置兼用) 外形図	尺度	単位
			m m
形名	RB-D401K2	東芝ライフスタイル株式会社 TOSHIBA LIFESTYLE PRODUCTS & SERVICES CORPORATION	