







同梱部品

No.					
①	側板		左右各1個	2個	2個
②	上板		1個	1個	1個
③	前板		—	1個	1個
④	ドリルねじ	 (φ3.5×13ℓ)	1個	1個	1個
⑤	タッピンねじ	 (φ4×10ℓ) ナイロン ワッシャー付	14個	14個	20個
⑥	取付説明書		1個 (本紙)		

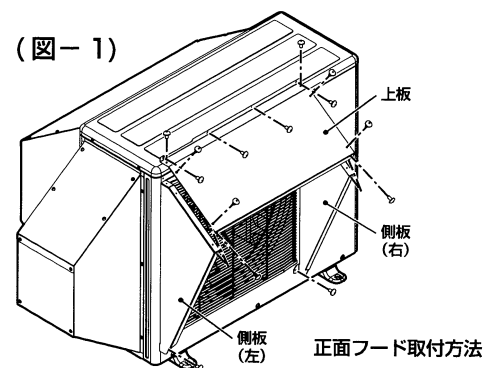
※塗装仕様:アクリル塗装(色彩シルキーシェード・マンセルNo 1Y8.5/0.5)

取付手順

お願い

- 筐体エンボス部に部材固定用の下穴をあける際は、同梱のドリルねじを使用してください。
- 下穴成形の際は、電動ドライバーを低速回転に設定し、ドリルねじ先端部でφ2.5相当の穴をあけてください。穴があいたら電動ドライバーの使用を止めてください。そのまま締め付けを続けると、ねじ山がつぶれてねじ締めできなくなります。
- ドリルねじは部材の固定には使用しないでください。
- 製品内部には冷凍サイクル配管や、電気・電子部品が近接しておりますので、電動ドリルを使用しての下穴加工は避けてください。やむを得ず電動ドリルを使用する場合は、φ2.5径のドリル刃先から10mmの位置にビニールテープを巻きつけるなどして、製品内部にドリルの刃が10mm以上入らない処置をしてください。
- タッピンねじは手締めで2N・m (20kgf/cm) 以下のトルクで締め付けてください。
- 据付工事の際、板金の端面で切削しないように保護具を着用のうえ作業してください。

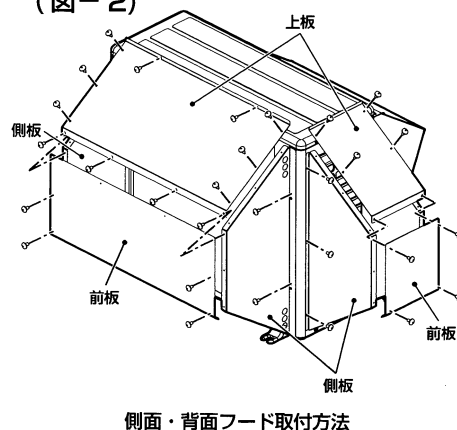
(図-1)



1. ①吹出口側 正面フードの取り付け (図-1)

- (1) 製品前面板のエンボス部6カ所(上部4カ所、下部2カ所)に同梱の④ドリルねじで穴をあけてください。
- (2) 上板を⑤タッピンねじ4本で製品前面板に固定してください。
- (3) 左右の側板を上板と⑤タッピンねじで各4カ所固定してください。
- (4) 左右の側板の下端部を⑤タッピンねじで各1カ所固定してください。

(図-2)



(単位: mm)

2. ②吸込口側 側面フードの取り付け (図-2)

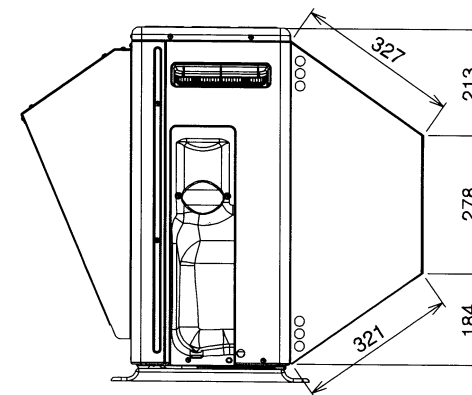
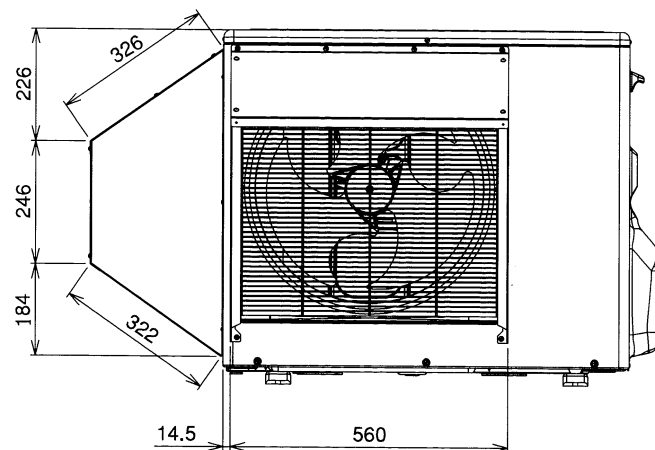
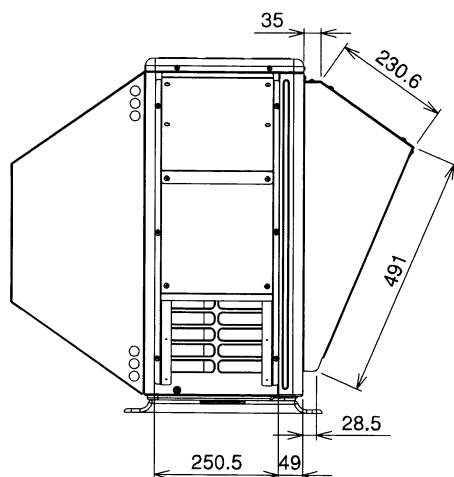
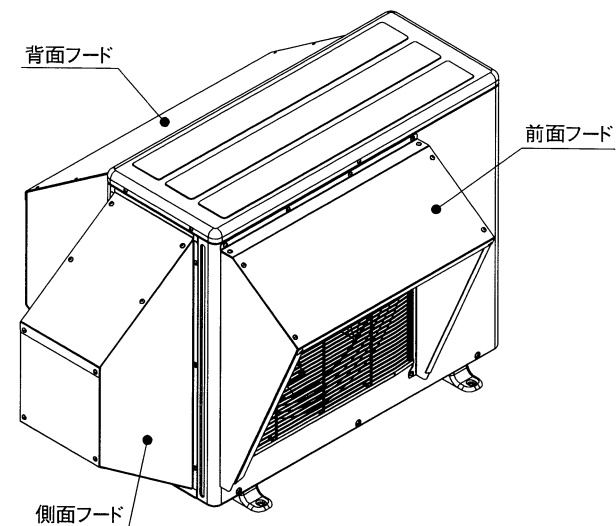
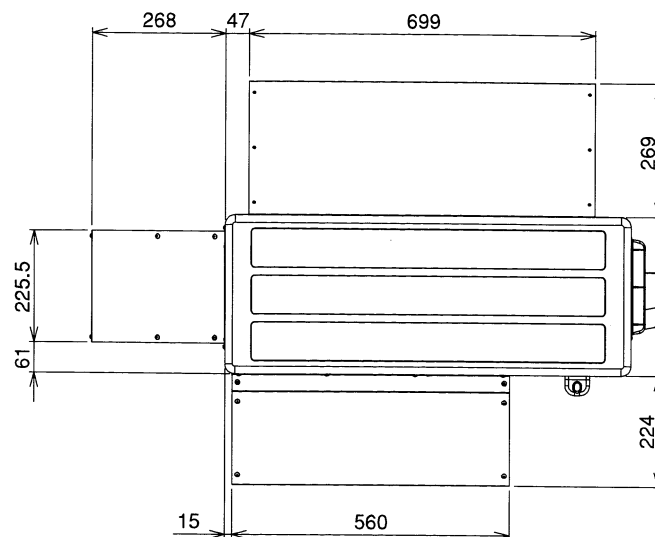
- (1) 製品左側板のエンボス部6カ所(左右各3カ所)に同梱の④ドリルねじで穴をあけてください。
- (2) 左右側板を⑤タッピンねじで各3カ所固定してください。
- (3) 左右の側板と前板を⑤タッピンねじで2カ所固定してください。(最上部の2本は上板と共締めになりますのでねじ打ちしないでください)
- (4) 上板と左右側板を⑤タッピンねじで6カ所固定してください。

3. ③吸込口側 背面フードの取り付け (図-2)

- (1) エンボス部4カ所(製品右側板背面部2カ所、上部天板2カ所)に同梱の④ドリルねじで穴をあけてください。
- (2) 左右側板を⑤タッピンねじで各2カ所固定してください。
- (3) 左右の側板と前板を⑤タッピンねじで4カ所固定してください。(最上部の2本は上板と共締めになりますのでねじ打ちしないでください)
- (4) 上板と左右側板、上部天板を⑤タッピンねじで12カ所固定してください。

適用機種			図面番号	T84H10050 (1/2)			
HWH-450CU	HWH-451CU		品名	東芝ヒートポンプ給湯機用 防雪ガード	尺	—	図
HWH-600CU	HWH-601CU				度		第三角法
HWH-450CUN	HWH-731CU						
HWH-600CUN	HWH-451CUN						
	HWH-601CUN						
			東芝キヤリア株式会社				

外形寸法図



(単位: mm)

適用機種			図面番号		T84H10050 (2/2)			
HWH-450CU	HWH-451CU		品名	東芝ヒートポンプ給湯機用 防雪ガード	尺 — 度	図 — 法	第三 角法	
HWH-600CU	HWH-601CU							
HWH-450CUN	HWH-731CU							
HWH-600CUN	HWH-451CUN							
	HWH-601CUN							
			東芝キヤリア株式会社					